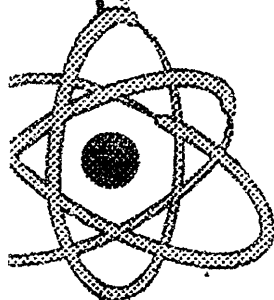


МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ОДЕСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ
УНІВЕРСИТЕТ

ЗАГАЛЬНО-УНІВЕРСИТЕТСЬКА
НАУКОВО-ДОСЛІДНА ЛАБОРАТОРІЯ
ЕкСПерт



Тези доповідей
39-ої наукової конференції
молодих дослідників ОПУ-магістрантів
“Сучасні інформаційні технології та
телекомунікаційні мережі”

Одеса
Наука і техніка
2004



РЕДАКЦІЙНА КОМІСІЯ:

Копитчук М.Б., д.т.н., проф. — голова комісії,
Малахов Є.В., к.т.н., доц. — заст. голови комісії,
Нестеренко С.А., д.т.н., проф. — заст. голови комісії,
Дашченко О.Ф., д.т.н., проф.,
Андрющенко О.А., д.т.н., проф.,
Фомічов Є.П., к.т.н., проф.,
Кожухар В.Я., д.т.н., проф.,
Тодорцев Ю.К., д.т.н., проф.,
Бровков В.Г., к.т.н., доц.,
Положаєнко С.А., к.т.н., доц.,
Востров Г.М., к.т.н., доц.,
Куштурцев О.Б., к.т.н., доц.,
Чечельницький В.Я., к.т.н., доц.,
Білошанко М.І., к.т.н., с.н.с.,
Бойдар В.І.

Тези доповідей 39-ої наукової конференції молодих дослідників ОПУ-магістрантів “Сучасні інформаційні технології та телекомунікаційні мережі”. — Одеса: ОНПУ, 2004. — 184 с.

ДОСЛІДЖЕННЯ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ БЕЗПЕРЕРВНОГО ЛИТТЯ МІДІ З МЕТОЮ ПОКРАЩЕННЯ ЯКОСТІ

Либутина О.В.

**Науковий керівник — доц. каф. МТЛВ, канд. техн. наук
Прокопович І.В.**

Безперервне лиття з міді і її сплавів злитків і катанки використовують головним чином для подальшої переробки волочінням в електричні проводи. Особливий інтерес представляє процес, заснований на кристалізації в зануреному в розплав графітовому кристалізаторі з наступним витягуванням злитка в напрямку вертикально вгору [1].

Метою даної роботи є встановлення основних принципів протікання процесів теплообміну і кристалізації при вертикальному безперервному литті міді і її сплавів. Для цього використовуються дані експериментальних вимірів температури, методи математичного моделювання, а також металографічні дослідження зразків злитків, отриманих під час експериментів. Краще розуміння процесів, що відбуваються при безперервному литті, дозволить оптимізувати параметри процесу і, отже, підвищити якість і продуктивність.

Теплообмін — явище, що визначає процес безперервного лиття. Як наслідок він накладає обмеження на роботу ливарної машини. Він не тільки визначає максимальну продуктивність, але і докорінно впливає на якість одержуваного злитка. Звідси стає ясним, що саме керування процесом теплообміну, а не проста його оптимізація, є ключовим елементом у технології безперервного лиття міді для одержання стабільно високої якості злитків.

1. Прокопович О.И., Прокопович И.В. Проблемы производства цилиндрических заготовок из цветных сплавов способами непрерывного литья // Пути повышения качества и экономичности литейных процессов. — Одесса: ОНПУ, 2002. — С. 52—53.

<i>Кузьміна І.В., Гнатюк А.П.</i> Оперативне діагностування приводів гнучких виробничих модулів	102
<i>Кузьмічов О.Л., Максимов В.Г.</i> Прогнозування справної роботи автомобіля на міжконтрольному пробігу	103
<i>Кучер О.Р., Гогунський В.Д.</i> Теоретичні основи визначення інтегрованого ризику для оцінки рівня безпеки технічних систем	104
<i>Лазарева Д.В., Сур'янінов М.Г.</i> Аналіз згину прямокутної пластини в програмному комплексі ANSYS	105
<i>Ланова Ю.О., Дащенко О.Ф.</i> Аналіз пружних елементів гвинтових тензорезисторних силовимірювальних датчиків	106
<i>Либутіна О.В., Прокопович І.В.</i> Дослідження технологічного процесу безперервного лиття міді з метою покращення якості	107
<i>Лимаренко О.М., Сур'янінов М.Г.</i> Напружно-деформований стан сталевого кільця	108
<i>Лиманський В.А., Чабан С.Г.</i> Дослідження плавності руху вантажних автомобілів великої вантажопідйомності	109
<i>Лисенко Ю.Ю., Ніцевич О.Д.</i> Напрямки та перспективи розвитку сучасних методів організації технічної експлуатації на автомобільному транспорті	110
<i>Литвинов М.М., Гончарова О.Є.</i> Відновлення плунжерів ПАД електролітичним хромуванням	111

Наукове видання

ТЕЗИ ДОПОВІДЕЙ
39-ої НАУКОВОЇ КОНФЕРЕНЦІЇ
МОЛОДИХ ДОСЛІДНИКІВ ОПУ-МАГІСТРАНТІВ
“СУЧАСНІ ІНФОРМАЦІЙНІ ТЕХНОЛОГІЇ ТА
ТЕЛЕКОМУНІКАЦІЙНІ МЕРЕЖІ”

Українською мовою

Відповідальний за випуск	Бондар В.І.
Редактор	Столярова Н.Ф.
Оформлення	Пасічна Ю.М.
та комп'ютерна верстка	Лавренова Ю.К.

Підписано до друку 20.10.04. Формат 60*84/16
Папір газетний. Гарнітура “Journal”.
9.07 ум.-друк. арк.; 11.50 обл.-вид. арк.
Наклад 100 прим. Зам. № 191.

Підготовлено до друку
в лабораторії інформаційно-технічного забезпечення ОНПУ,
тел. 28-82-27

Надруковано з готового оригінал-макета
в типографії видавництва “Наука і техніка”
65044, Одеса, пр. Шевченка, 1, корп. 5
(048)777-43-50, e-mail: bahva@com.od.ua
(Свідоцтво серія ДК №145 від 11.08.2000)