

**ДОСЛІДЖЕННЯ ПАРАМЕТРІВ ЯКОСТІ ПРОДУКЦІЇ ПІДПРИЄМСТВА
ТОВ НВП «СТАЛЬ-КАНАТ»**

Гришко О.Ю.

Науковий керівник – доц. каф. «Металорізальні верстати, метрологія та сертифікація», канд. тех. наук Мироненко С.В.

В даній роботі проведена класифікація сталевих канатів по конструкції; формі поперечного перерізу; формі поперечного перерізу пасом; типом звивання пасм і канатів одинарної завивки; матеріалу сердечника; способу звивання; ступеня врівноваженості; напрямку сукання каната; поєднанню напрямків звивання каната і його елементів з подвійним і потрійним звиванням; ступеня крутості; механічними властивостями марок; увазі покриття поверхні дротів у канаті; призначенням, а так само по точності виготовлення.

Проведено ознайомлення з основними методами випробувань метрологічних властивостей сталевих канатів:

- Перевірка механічних властивостей, розміру дротів каната, наявності змащення в канаті і осерді, якості цинкового покриття.
- Визначення розривного зусилля каната.
- Заміри діаметра каната.
- Ширина і товщина плоского каната.
- Крок звивання каната.
- Визначення довжини каната.
- Перевірка нераскручуємості каната.
- Перевірка ступеня врівноваженості каната.
- Заміри діаметра дротів у канаті.

Випробування дротів:

- Випробування дротів на розтяг;
- Випробування дротів на скручування;
- Випробування дротів на перегин;
- Якість цинкового покриття.

Розглянута методика статистичної обробки результатів випробувань властивостей дроту, взятої з каната, методика визначення та встановлення оптимальних значень кроків звивання в сталевих канатах. Проведено ознайомлення з відбором зразків для випробування механічних властивостей дроту, а так само з обробкою результатів.