

34. ЦІЛЕСПРЯМОВАНІСТЬ СЕРТИФІКАЦІЇ СИСТЕМИ ЯКОСТІ У ВИРОБНИЦТВІ КАЛІБРІВ.

Стоєва

О.В.

Науковий керівник – доц. каф. “Металорізальних верстатів, метрології та сертифікації”, к.т.н. Мироненко С.В.

Проведення сертифікації Систем Якості (СЯ) здійснюється для покращення конкурентоспроможності підприємства. Основною умовою результативності роботи СЯ є ефективний контроль за усіма технічними, адміністративними і людськими факторами що впливають на якість продукції. Основною умовою сертифікації СЯ виробництва калібрів, є підтримання необхідних показників на високому рівні, підвищення та введення нових контролюючих застосувань у відповідності з ISO 9000.

Різьбові калібри, як найпоширеніший засіб контролю різьби, застосовуються більшістю машинобудівними підприємствами. Відомо, що до різьбових калібрів пред'являють підвищені вимоги точності виконання елементів різьбонарізання. У зв'язку з цим, велику увагу слід приділяти єдності методів і засобів контролю калібрів, які мають забезпечити взаємозамінність виробів. Під час виготовлення калібрів контролюються такі параметри як: зовнішній, середній та внутрішній діаметри в вимірювальній площині, кути профілю різьби, крок різьби, довжину, ширина канавки, висота зубу (при необхідності), натяг та інші.

СЯ забезпечують такі потреби: випуск продукції у відповідності з потребами Ринку та нормативної документації; управління процесами та розподіл функцій таким чином що в будь якому випадку, процедури, які забезпечують Якість, будуть виконані; постійне вдосконалення СЯ з метою досягнення необхідної якості найкоротшим шляхом та з найменшими витратами.

СЯ розповсюджується на всі взаємоємопов'язані процеси у вигляді діяльності, що впливають на якість: від визначення вимог до оцінки їх задоволення вимог. Правильно сформульована політика і своєчасний аудит в області якості є головним аспектом СЯ.