

Міністерство освіти і науки України
Одеський національний політехнічний університет
Науково-технічна бібліотека

Динаміка станков

Тематичний покажчик літератури

Одеса, 2008

УДК 621.9.06-231

Д46

Укладач Ісламгулова Земфіра Хафізовна
Науковий керівник Оборський Геннадій Олександрович

Динаміка станков : тем. покажчик літ. / Одес. нац. політехн. ун-т.
Наук.-техн. б-ка; уклад. З.Х. Ісламгулова ; наук. кер. Г.О. Оборський. - О.:
ОНПУ, 2008. - 43 с.

1. Авакян В.А. Вибрационная диагностика станков / В.А. Авакян, К.С. Бабаян, В.Ш. Хачатрян // Станки и инструмент. - 1982. - № 8. - С. 16.
2. Авакян В.А. Разработка вибрационного критерия качества станков по нормам шума / В.А. Авакян, К.С. Бабаян, В.Ш. Хачатрян // Сб. науч. тр. / Науч.- произв. станкоинструмент. об-ние «Арм. станок». - 1990. - № 9. - С. 21 – 35.
3. Авакян В.А. Спектральная модель формообразования детали при токарной обработке для целей диагностики станков / В.А. Авакян // Динамика станочных систем ГАП: тез.докл III Всесоюз. конф., г. Тольятти, 24 – 26 мая, 1988 г. / АН СССР. – Тольятти, 1988. – С. 109 – 111.
4. Александров В.К. Система автоматизации моделирования вибрационных характеристик механических систем станков / В.К. Александров, С.Б. Мелещук // Динамика станочных систем ГАП : тез.докл. III Всесоюз. конф., г. Тольятти, 24 – 26 мая, 1988 г. / АН СССР. – Тольятти, 1988. – С. 146.
5. Алмазно-расточные станки / Б.М. Бромберг, Г.Б. Дашевский, Э.А. Ламдон [и др.]. – М. : Машиностроение, 1965. – 244 с.
6. *Амосов И.С. Осциллографическое исследование вибраций при резании металлов / И.С. Амосов // Точность мех. обработки и пути её повышения. – М. ; Л. : Машгиз, 1951.
7. Анатолев А.В. Виброустойчивость алмазно-расточного станка при многорезцовой расточке консольным инструментом / А.В. Анатолев, В.И. Попов, В.И. Локтев // Металлорежущие станки: респ. межвед. науч.-техн. сб. – К., 1974. – Вып. 2. – С. 9 - 17.
8. Армарего И.Дж.А. Обработка металлов резанием / И.Дж.А.Армарего, Р. Браун. – М. : Машиностроение, 1977. – 422 с.
9. Аршанский М.М. Вибродиагностика и управление точностью на металлорежущих станках / М.М. Аршанский, В.П. Щербаков. - М. : Машиностроение, 1988. - 198 с.
10. Аршанский М.М. Вибродиагностика причин точностных отказов металлорежущего оборудования / М.М. Аршанский // Проблемы машиностроения и надежности машин. - 1991. - № 1. - С. 98 – 103.
11. Аршанский М.М. Вибродиагностика процесса механической обработки / М.М. Аршанский, Е.А. Роугияйнен // Диагностика технол. процессов в машиностроении : материалы семинара / О-во «Знание» РСФСР ; МДНТП. - М., 1990. - С. 27 – 32.
12. Аршанский М.М. Вибродиагностика состояния абразивного инструмента / М.М. Аршанский, А.Я. Мосейчук // Проблемы машиностроения и надежности машин. - 1991. - № 3. - С. 107 – 109.

13. Аршанский М.М. Вибропрогнозирование точности круглого шлифования / М.М. Аршанский, Е.И. Каширская // Изв. вузов. Машиностроение. - 1986. - № 1. - С. 129 – 133.
14. Аршанский М.М. Динамика технологических систем обработки материалов резанием / М.М. Аршанский // Динамика станоч. систем ГАП : тез.докл. III Всесоюз. конф., г. Тольятти, 24 – 26 мая, 1988 г. / АН СССР. – Тольятти, 1988. – С. 11 – 12.
15. Астапенко А.И. Вибродиагностика технического состояния металлорежущих станков / А.И. Астапенко, Н.Ф. Сологубов // Совершенствование эксплуатации техн. обслуживания и ремонта техники на основе стандартизации в области техн. диагностики и прогрессив. форм эксплуатации техн. обслуживания, ремонта : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. совещ., г. Н/Новгород, окт. 1991 г. - Н/Новгород, 1991. - С. 107 – 109.
16. Бабаков И.М. Теория колебаний / И.М. Бабаков. – М. : Наука, 1968. – 559 с.
17. Бабенко А.Є. Вимушені коливання дискової фрези / А.Є. Бабенко // Вісн. Житомир. інж.-технолог. ін-ту. Техн. науки. - 2001. - Вип. 18. - С. 28 – 32.
18. Базров Б.М. Технологические основы проектирования самоподнастраивающихся станков / Б.М. Базров. – М.: Машиностроение, 1978. - 216 с.
19. Бальмонт В.Б. Вибрация подшипников шпинделей станков / В.Б. Бальмонт, Е.Н. Сарычева. - М. : НИИмаш, 1984. - 65 с.
20. Бармин Б.П. Вибрации и режимы резания / Б.П. Бармин. - М. : Машиностроение, 1972. - 71 с.
21. Бессонов А.А. Методы и средства идентификации динамических объектов / А.А. Бессонов, Ю.В. Загашвили, А.С. Маркелов. – Л. : Энергоатомиздат, 1989. – 280 с.
22. Бетанели А.И. Прочность и надежность режущего инструмента / А.И. Бетанели. – Тбилиси, 1973. – 304 с.
23. Блинов В.Б. Экспериментальные исследования статических и динамических характеристик многоцелевого станка / В.Б. Блинов, В.Н. Евстигнеев, А.В. Гринглаз // Станки и инструмент. - 1986. - № 12. - С. 5 – 8.
24. Бобров В.Ф. Определение напряжений в режущей части металлорежущих инструментов / В.Ф.Бобров // Высокопроизвод. резание в машиностроении. – М. : Наука, 1966. – С. 223 – 228.
25. Бобров В.Ф. Основы теории резания металлов / В.Ф.Бобров. – М. : Машиностроение, 1975. – 344 с.

26. Болотин В.В. Механика многослойных конструкций / В.В. Болотин, Ю.Н. Новичков. - М. : Машиностроение, 1980. - 375 с.
27. Болотин В.В. Параметрические колебания / В.В. Болотин // Вибрация в технике. - М., 1978. - Т. 1. - С. 116 – 134.
28. Болотов Б.Е. Виброустойчивость станков и её связь с качеством обработки / Б.Е. Болотов, О.Е. Родионов // Динамика станков : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф. – Куйбышев, 1984. – С. 26.
29. Бушуев В.В. Жесткость станков / В.В. Бушуев // Станки и инструмент. – 1996. - № 8. – С. 26 – 32.
30. Василенко Н.В. Теория колебания / Н.В. Василенко. - К. : Вища шк., 1992. - 429 с.
31. Васин С.А. Резание металлов / С.А. Васин, А.С. Верещака, В.С. Кушнер. – М. : Изд-во МГТУ им. М.Э. Баумана, 2001. – 448 с.
32. Вейц В.Л. Вынужденные колебания в металлорежущих станках / В.А. Вейц, В.К. Дондашанский, В.И. Чиряев. – М. ; Л. : Машгиз. – 1959. – 288 с.
33. Верциох В.Л. Вопросы виброустойчивости аэростатических направляющих металлорежущих станков / В.Л. Верциох // Металлорежущие станки : респ. межвед. науч.-техн. сб. - К., 1989. - Вып. 17. - С. 53 – 57.
34. Ветлицын А.М. Исследование динамики скоростного шпинделя с активными магнитными подшипниками (АМП) при профильном шлифовании / А.М. Ветлицын, Н.В. Хмылко // Проблемы науки, образования о-ва : тез. докл. науч.-техн. конф. / Псков. фил. Ленингр. гос. техн. ун-та. - Псков, 1991. - С. 9 – 10.
35. Вибрация в технике : справ. / под ред. В.В. Болотина. – М. : Машиностроение, 1978. - Т. 1 : Колебания линейных систем. – 352 с.
36. Вибрация в технике : справ. / под ред. Ф.М. Диментберга, К.С. Колесникова. - М. : Машиностроение, 1980. - Т. 3 : Колебания машин, конструкций и их элементов. - 544 с.
37. Вибрационная защита и надежность приборов, машин и механизмов. - Иркутск : Иркутск. политехн. ин-т, 1973. - 176 с.
38. Вибродиагностика узлов многошпиндельных токарных автоматов / И.Г. Федоренко, А.В. Даниленко, А.П. Погребняк [и др.] // Металлорежущие станки : респ. межвед. науч.-техн. сб. - К., 1991. - Вып. 19. - С. 29 – 35.
39. Внуков Ю.Н. Прогрессивный обрабатывающий инструмент и методы повышения его качества / Ю.Н. Внуков. – М. : Машиностроение, 1980. – 234 с.

40. Вовнейко И.И. Исследование динамической устойчивости тяжелых фрезерно-расточных станков / И.И. Вовнейко, Н.А. Козловский, Е.С. Артюхов // Станки и инструмент. - 1987. - № 10. - С. 8 – 9.
41. Волгин В.В. Оценка корреляционных функций в промышленных системах управления / В.В. Волгин, Р.Н. Каримов. – М.: Энергия, 1979. – 80 с.
42. Волошин О.И. Прогнозирование параметрической надежности насосов / О.И. Волошин, Д.Е. Анельчик, Г.А. Оборский // Строит. и дорож. машины. – 1991. – № 6. – С. 24 – 25.
43. Вопросы статических и динамических характеристик металлорежущего оборудования и инструмента : сб. науч. тр. / Ун-т дружбы народов им. П. Лумумбы. - М. : УДН, 1983. - 156 с.
44. Воронцов А.П. Влияние тепловых деформаций на технологическую надежность токарно-револьверных станков / А.П. Воронцов, Х.Е. Мурзаков // Станки и инструмент. - 1982. - № 10. - С. 5.
45. Генкин М.Д. Виброакустическая диагностика машин и механизмов / М.Д. Генкин, А.Г. Соколова. - М. : Машиностроение, 1987. - 283 с. - Библиогр.: с. 280 – 283 (62 назв.).
46. Голоскоков Е.Г. Нестационарные колебания механических систем / Е.Г. Голоскоков, А.П. Филиппов. – К. : Наук. думка, 1966. – 350 с.
47. Городецкий Ю.И. О колебаниях при резании металлов / Ю.И. Городецкий // Динамика систем. - Горький, 1974. - Вып. 3. - С. 58 - 88. - Библиогр.: 16 назв.
48. Городецкий Ю.И. Повышение виброустойчивости и производительности вертикально-фрезерных консольных станков / Ю.И. Городецкий // Станки и инструмент. - 1982. - № 8. - С. 8 – 12.
49. Горюнов А.С. Особенности расчета вибрационных устройств для суперфиниширования деталей / А.С. Горюнов, В.И. Савчук // Вісн. Сум. держ. ун-ту. Сер. Техн. науки. - 2002. - № 9 (42). - С. 111 – 117.
50. Грановский Г.И. Резание металлов / Г.И. Грановский, В.Г. Грановский. – М. : Высш. шк., 1985. – 304 с.
51. Григорьян Г.Д. Оптимизация надежности технологических процессов механической обработки / Г.Д. Григорьян, Г.А. Оборский. – К. : Знание, 1984. – 17 с.
52. Гультияев А.К. MATLAB 5.2. Имитационное моделирование в среде Windows : Практич. пособие / А.К. Гультияев. – Спб. : КОРОНА Принт, 1999. – 288 с.

53. Гурычев С.Е. Исследование динамических характеристик многоцелевого станка / С.Е. Гурычев, А.В. Гринглаз, Г.С. Болотин // Станки и инструмент. - 1985. - № 1. - С. 22 – 24.
54. Гусайнов Р.В. Повышение виброустойчивости сверл / Р.В. Гусайнов // Машиностроитель. - 1990. - № 11. - С. 14 – 15.
55. Данилов В.А. Формообразующая обработка сложных поверхностей резанием / В.А. Данилов. – Минск : Наука и техника, 1995. – 187 с.
- 56.* Ден-Гартог Дж.П. Механические колебания / Дж.П. Ден-Гартог. – М. : Физматгиз, 1960.
57. Деревянченко О.Г. Підвищення ресурсу інструментів при прецизійній обробці на основі автоматизованого діагностування станів їх різальної частини : автореф. дис. ... д-ра техн. наук : 05.03.01 / О.Г. Деревянченко ; Харк. держ. політехн.ун-т. – Х., 1999. – 35 с.
58. Детали и механизмы металлорежущих станков : в 2 т. / под. ред. Д.Н. Решетова. – М.: Машиностроение, 1972.
- Т. 1 : Общие основы конструирования, направляющие и несущие системы. - 663 с.
- Т. 2 : Шпиндели и их опоры. Механизмы и детали приводов. - 520 с.
59. Джугурян Т.Г. Регулирование динамических силовых параметров процесса обработки отверстий расточным инструментом / Т.Г. Джугурян // Тр. Одес. политехн. ун-та. – 2000. – Вып. 2 (8). – С. 77 – 79.
60. Диментберг Ф.М. Вибрация в технике и человек / Ф.М. Диментберг, К.В. Фролов. – М. : Знание, 1987. – 160 с.
61. Динамика, диагностика и надежность станочных систем : сб. науч. тр. / Куйбышев. политехн. ин-т. - Куйбышев : КПТИ, 1989. - 136 с.
62. Динамика систем : устойчивость, автоколебания и стохастичность : межвуз. сб. - Горький, 1983. - 205 с.
63. Добрынин С.А. Методы автоматизированного исследования вибраций машин / С.А. Добрынин, М.С. Фельдман, Г.И. Фирсов. – М. : Машиностроение, 1987. – 224 с.
64. Дроздов Н.А. К вопросу о вибрациях при токарной обработке / Н.А. Дроздов // Станки и инструмент. – 1937. – С. 10 – 17.
65. Дьяконов В. Анализ, идентификация и моделирование систем : спец. справ. / В. Дьяконов, В. Круглов. – СПб. : Питер, 2002. – 448 с.
66. Дьяконов В. Математические пакеты расширения MATLAB : спец. справ. / В. Дьяконов, В. Круглов. – Спб. : Питер, 2001. – 480 с.

67. Егорова Г.Ф. Автоколебания при шлифовании / Г.Ф. Егорова, В.И. Михелькевич, Ю.А. Чабанов // Изв. вузов. Машиностроение. - 1986. - № 1. - С. 125 – 129.
68. Ерохин В.В. Динамический эффективный коэффициент трения при вибрации станочных приспособлений / В.В. Ерохин // Вестн. машиностроения. - 2006. - № 11 (1020). - С. 45 – 48. - Библиогр.: 10 назв.
69. Есяян П.М. К вопросу о виброустойчивости динамической системы станка с ЧПУ / П.М. Есяян, О.А. Барсемян // Вестн. машиностроения. - 1984. - № 2. - С. 60 – 63.
70. Жарков И.Г. Вибрации при обработке лезвийным инструментом / И.Г. Жарков. - Л. : Машиностроение, 1986. - 184 с.
71. Жесткость, точность и вибрации при механической обработке / под ред. В. А. Скрагана. - М. ; Л. : Машгиз, 1956. - 194 с.
72. Житомирский В.К. Механические колебания и практика их устранения / В.К. Житомирский. - М. : Машиностроение, 1966. - 175 с.
73. Жулидов А.В. О связанности колебания системы СПИД при резании / А.В. Жулидов, В.А. Залого, А.А. Носуленко // Металлорежущие станки : респ. межвед. науч.-техн. сб. - 1986. - Вып. 14. - С. 7 – 12.
74. Застосування вейвлет-перетворення функції вібросигналу в технічній діагностиці механізмів з ударними навантаженнями / І.Г. Грабар, В.Ф. Запольський, М.Б. Кришевський [та ін.] // Вісн. Житомир. інж.-технол. Ін-ту. - 2002. - № 1 (20). - С. 23 – 27.
75. Зелик В.П. К вопросу виброакустической диагностики несущих систем металлорежущих станков / В.П. Зелик, А.И. Астапенко, Е.В. Шрам // Изв. вузов. Машиностроение. - 1986. - № 6. - С. 158 – 159.
76. Зелик В.П. Колебания в зоне резания и шероховатость поверхности / В.П. Зелик // Изв. вузов. Машиностроение. - 1986. - № 12. - С. 98 – 101.
77. Зорев Н.Н. Вопросы механики процесса резания металлов / Н.Н. Зорев. - М. : Машгиз, 1956. - 368 с.
78. Зубенко В.Л. Виброустойчивость быстроходных токарных станков с ЧПУ среднего типоразмера / В.Л. Зубенко, М.К. Клебанов // Автоматизир. станоч. системы и роботизир. пр-ва. - Тула, 1989. - С. 148 – 158.
79. Ивахненко А.Г. Исследование взаимосвязи виброхарактеристики шпиндельного узла / А.Г. Ивахненко, С.И. Клепиков // Повышение надежности автомат. станочных систем : тез. докл. науч.-техн. конф., г. Хабаровск, 4 – 5 окт. 1990 г. - Хабаровск, 1990. - С. 30 – 31.

80. Износ токарных резцов из кубического нитрида бора / Г.Г. Позняк, О.В. Шедь, В.В. Копылов [и др.] // Проектирование технол. машин: сб. науч. тр. – М. : Станкин, 2000. – Вып. 17.– С. 59 – 65.
81. Израилович М.Я. Активное виброгашение вынужденных колебаний / М.Я. Израилович, А.А. Гришаев // Проблемы машиностроения и автоматизации. - 2004. - № 3. - С. 50 – 54. - Библиогр. : 37 назв.
82. Ильинский В.С. Защита аппаратов от динамических воздействий / В.С. Ильинский. – М. : Энергия, 1979. – 320 с.
83. Ильницкий И.И. Колебания в металлорежущих станках и пути их устранения / И.И. Ильницкий. – М. ; Свердловск : Машгиз, 1958. – 144 с.
84. Искович – Лотоцький Р.Д. Процеси та машини вібраційних і віброударних технологій / Р.Д. Искович – Лотоцький, Р.Р. Обертюх, І. В.Севостьянов. - Вінниця : Універсум, 2006. - 291 с. - Бібліогр. : 364 назви.
85. Испытания токарных станков средних размеров на виброустойчивость без применения резания : метод. рек. / В.А. Кудинов, Т.С. Воробьева, М.А. Кочинев, Е.И. Шибанов. - М. : ОНТИ ЭНИМС, 1976. - 23 с.
86. Кабалдин Ю.Г. Математическое моделирование динамической устойчивости системы резания в виде нелинейного осциллятора с разрывными характеристиками / Ю.Г. Кабалдин, С В. Биленко, П А. Саблин // Вестн. машиностроения. - 2006. - № 10. - С. 35 – 43. - Библиогр. : 15 назв.
87. Кабалдин Ю.Г. Метод исследования динамической устойчивости упругой системы станка / Ю.Г. Кабалдин // Вестн. машиностроения. - 2004. - № 4. - С. 43 – 44.
88. Кабалдин Ю. Г. Моделирование динамики процесса резания на основе фрактального и вэйвлет – анализа / Ю.Г. Кабалдин, С.В. Серый, Е.Н. Бурдасов // Вестн. машиностроения. - 2006. - № 11. - С. 37 – 44. - Библиогр. : 11 назв.
89. Калинин В. В. Исследование колебаний при работе станков в пути повышения их динамического качества / В.В. Калинин // Динамика станков : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф. - Куйбышев, 1980. - С. 112 – 115.
90. Каминская В.В. Расчеты на виброустойчивость в станкостроении / В.В. Каминская. – М. : Машиностроение, 1985. – 56 с.
91. Каширин А.И. Исследование вибраций при резании металлов / А.И. Каширин. - М. ; Л. : Изд-во АН СССР, 1944. – С. 10 – 15.

92. Каширская Е.Н. Исследование динамических характеристик процесса формообразования детали при круглом шлифовании / Е.Н. Каширская, Ю.С. Степанов // Проблемы совершенствования и внедрения новых технологий на предприятиях машиностроит. пром-сти : материалы межрегион. науч.-техн. семинара. - Орел, 1990. - С. 3 – 8.
93. Кедров С.С. Колебания металлорежущих станков / С.С. Кедров. – М. : Машиностроение, 1978. – 200 с.
94. Кирилин Ю.В. Виброустойчивость тяжелых продольно-фрезерных станков / Ю.В. Кирилин // Станки и инструмент. - 1987. - № 12. - С. 11 – 13.
95. Китрар С.Н. Оценка влияния вибрационных процессов на точность станка при работе в области виброустойчивости / С.Н. Китрар. - М., 1990. - 26 с. - Деп. в ВНИИТЭМР 27.04.90, № 96.
96. Клименко С.А. Точение износостойких защитных покрытий / С.А. Клименко, Ю.А. Муковоз, П.П. Мельничук. – К. : Техника, 1997. – 146 с.
97. Ключников А.В. Исследование частотной динамической характеристики при свободном тчении сталей : автореф. дис. ... канд. техн. наук / А.В. Ключников. – М., 1967. – 16 с.
98. Кобелев В.М. Исследование влияния деформационной системы консольная борштанга - приспособление алмазно-расточного станка на устойчивость при тонком растачивании : дис. ... канд. техн. наук: 05.03.01. / В.М. Кобелев. – О., 1970. – 178 с.
99. Козачек Л.Г. Голографические методы исследования в экспериментальной механике / Л.Г. Козачек. – М. : Машиностроение, 1984. – 165 с.
100. Колев К.С. Точность обработки и режимы резания / К.С. Колев, Л.М. Росев. – М. : Машиностроение, 1976. – 144 с.
101. Коловский М.З. Динамика машин / М.З. Коловский. – Л. : Машиностроение, 1989. – 263 с.
102. Кондратов А.С. Зависимость стойкости резцов от интенсивности вибраций / А.С. Кондратов, Б.П. Бармин // Станки и инструмент. – 1964. - № 6. – С. 12 – 15.
103. Кондрашов С. П. Гашение вибраций путем взаимной компенсации автоколебаний / С.П. Кондрашов // Резание и инструмент : респ. межвед. науч.-техн. сб. - Х., 1989. - Вып. 42. - С. 93 – 99.
104. Копелев Ю. Ф. Взаимное влияние различных форм колебаний в отделочно-расточных станках / Ю.Ф. Копелев, В.Ф. Ревва // Металлорежущие станки : респ. межвед. науч.-техн. сб. - К., 1977. - Вып. 5. - С. 13 – 16.

105. Копелев Ю.Ф. Влияние параметров копирных устройств на точность обработки / Ю.Ф. Копелев, Н.А. Тихонькова, Э.М. Сирота // Динамика станоч. систем ГАП : тез. докл III Всесоюз. конф. г. Тольятти, 24 – 26 мая, 1988 г. / АН СССР. – Тольятти, 1988. – С. 13 – 14.
106. Копелев Ю.Ф. Влияние параметров подсистем станка на его виброустойчивость / Ю.Ф. Копелев // Металлорежущие станки : респ. межвед. науч.-техн. сб. - К., 1983. - Вып. 11. - С. 12 – 17.
107. Копелев Ю.Ф. Возмущения процесса резания при тонком точении стали и чугуна / Ю.Ф. Копелев, О.И. Рябцев // Изв. вузов. Машиностроение. - 1978. - № 1. - С. 159 – 162.
108. Копелев Ю.Ф. Динамическая характеристика процесса резания по следу при несвободном точении / Ю.Ф. Копелев, О.И. Рябцев // Резание и инструмент : респ. межвед. науч.-техн. сб. – Х., 1980. – Вып. 24. – С. 74 – 79.
109. Копелев Ю.Ф. Динамическая частотная характеристика процесса тонкого точения чугуна и стали / Ю.Ф. Копелев, О.И. Рябцев // Станки и инструмент. – 1974. – № 2. – С. 28 – 30.
110. Копелев Ю.Ф. Зависимость виброустойчивости фрезерного станка от состояния подвижных соединений / Ю.Ф. Копелев, М.Я. Тальянker, Н.А. Тихонькова // Металлорежущие станки : респ. межвед. науч.-техн. сб. - К., 1983. - Вып. 11. - С. 17 – 20.
111. Копелев Ю.Ф. Исследование колебаний фрезерного станка / Ю.Ф. Копелев, О.И. Рябцев, М.Я. Тальянker // Металлорежущие станки : респ. межвед. науч.-техн. сб. - К., 1981. - Вып. 9. - С. 3 – 5.
112. Копелев Ю.Ф. Колебания упругой системы станка в процессе резания / Ю.Ф. Копелев // Машиноведение. – 1976. – № 6. – С. 21 – 27.
113. Копелев Ю.Ф. Нестационарные динамические явления при работе быстроходных шпиндельных узлов / Ю.Ф. Копелев, В.М. Кобелев // Надежность машин и технолог. оборудования : тез. докл. Междунар. науч.-техн. конф. – Ростов н/Д, 1994. – С. 132 – 134.
114. Копелев Ю.Ф. Оптимизация осевого натяга в опорах качения шпинделя при нелинейном трении / Ю.Ф. Копелев, Г.Г. Линкова // Металлорежущие станки : респ. межвед. науч.-техн. сб. – К., 1977. – Вып. 5. – С. 15 – 19.
115. Копелев Ю.Ф. Параметрические колебания станков / Ю.Ф. Копелев // Металлорежущие станки : респ. межвед. науч.-техн. сб. - К., 1984. - Вып. 12. - С. 3 – 8.
116. Копелев Ю.Ф. Параметрические колебания станков при резании : автореф. дис. ... д-ра техн. наук: 05.03.01 / ЭНИМС ; Ю.Ф. Копелев. – М., 1985. – 32 с.

117. Копелев Ю.Ф. Расчет оптимальных по жесткости параметров шпинделя с вынесенными опорами / Ю.Ф. Копелев, М.Я. Тальянкер, А.Р. Шендеров // Жесткость машиностроит. конструкций : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф. – Брянск, 1976. – С. 114 – 118.
118. Копелев Ю.Ф. Случайные колебания расточных шпинделей и их демпфирование / Ю.Ф. Копелев, О.И. Рябцев // Изв. вузов. Машиностроение. - 1972. - № 9. - С. 172 – 177.
119. Копелев Ю.Ф. Точность формы поперечного сечения при тонком растачивании / Ю.Ф. Копелев, В.М. Копелев, А.А. Оргиян // Станки и инструмент. – 1977. - № 3. – С. 28 – 29.
120. Коробочкин Б.Л. Некоторые вопросы динамики гидравлических приводов станков / Б.Л. Коробочкин // Пневмо- и гидрогидравлика : сб. тр. – М. : Наука, 1964. – С. 15 – 20.
121. Королева Е. М. Повышение жесткости и виброустойчивости шлифовальных станков за счет изменения элементов конструкции / Е. М. Королева // Технология и пр-во деталей автомобил. техники. - М., 1990. - С. 129 – 137.
122. Корсаков В.С. Точность механической обработки / В.С. Корсаков. – М. : Машиностроение, 1961. – 379 с.
123. Кочинев М.А. Оценка динамических характеристик станков при испытаниях / М.А. Кочинев // Станки и инструмент. – 1986. - № 1. – С. 10 – 12.
124. Кочинев М.А. Оценка динамического качества станков по характеристикам в рабочем пространстве / М.А. Кочинев, Ф.С. Сабилов // Станки и инструмент. – 1982. - № 8. – С. 12 – 14.
125. Кочинев М. А. Экспериментальное определение форм колебаний станков методом импульсного возмущения / М. А. Кочинев // Станки и инструмент. – 1987. - № 6. – С. 6 – 10.
126. Крагельский И.В. Трение и износ / И.В. Крагельский. – М. : Машиностроение, 1968. – 480 с.
127. Кудинов В.А. Автоколебания на низких и высоких частотах (устойчивость движений) при резании / В.А. Кудинов // СТИН. - 1997. - № 2. - С. 16 – 22.
128. Кудинов В.А. Анализ параметров переходных процессов в экспериментальных задачах динамики станков / В.А. Кудинов // СТИН. - 1999. - № 5. - С. 7 – 12.
129. Кудинов В.А. Вибрация двухстоечных карусельных станков при резании / В.А. Кудинов, С.С. Кедров, Г.А. Ермаков // Станки и инструмент. - 1961. - № 6. – С. 17 – 18.

130. Кудинов В.А. Влияние формы режущей кромки резца на виброустойчивость станка / В.А. Кудинов, Э.С. Суханов // Станки и инструмент. - 1961. - № 5. – С. 24 – 25.
131. Кудинов В.А. Динамика станков / В.А. Кудинов // Проектирование металлорежущих станков и станоч. систем : в 3 т. - М. : Изд-во МГТУ им. Н. Э. Баумана ; Машиностроение, 1994. - Т. 1. - С. 231 – 238.
132. Кудинов В.А. Динамика станков / В.А. Кудинов. - М. : Машиностроение, 1967. – 359 с.
133. Кудинов В.А. Динамическая модель процесса стружкообразования / В.А. Кудинов // Станки и инструмент. - 1992. - № 10. – С. 14 – 17 ; № 11. – С. 26 - 29.
134. Кудинов В.А. Динамическая характеристика сухого резания / В.А. Кудинов // Сухое трение: сб. / АН Латв. ССР. – Вильнюс, 1961. – С. 22 – 28.
135. Кудинов В.А. Динамические расчеты станков / В.А. Кудинов // Машиностроение : энцикл. : в 40 т. Т. IV – VII : Металлореж. станки и деревообрабатывающее оборудование. - М. : Машиностроение, 2002. - Гл. 1 – 4. - С. 72 – 84.
136. Кудинов В.А. Динамические расчеты станков (Основные положения) / В.А. Кудинов // Станки и инструмент. – 1995. – № 8. – С. 3 – 13.
137. Кудинов В.А. Качественная идентификация вибраций и форм потери виброустойчивости в станках / В.А. Кудинов // СТИН. - 1999. - № 7. - С. 15 – 21.
138. Кудинов В.А. Колебания в станках / В.А. Кудинов // Вибрации в технике. – М. : Машиностроение, 1980. – Т. 3. - С. 118 – 130.
139. Кудинов В.А. Общность задач устойчивости движения в станках и других механических системах / В.А. Кудинов // Исслед. колебаний металлорежущих станков при резании металлов: сб. – М. : Машгиз, 1958. - С. 29 - 36.
140. Кудинов В.А. Поузловой анализ динамических характеристик упругой системы станка / В.А. Кудинов, В.М. Чуприна // Станки и инструмент. - 1989. - № 11. - С. 8 – 11.
141. Кудинов В.А. Причинные, сценарий и критерий потери виброустойчивости станков / В.А. Кудинов // Тез. докл. V Междунар. науч.-техн. конф. по динамике технол. систем. - Ростов н/Д : ДГТУ, 1997. - Т. 2. - С. 34 -36.
142. Кудинов В.А. Системность и диалектика в динамике технологических процессов и машин / В.А. Кудинов // СТИН. - 2000. - № 1. – С. 5 – 9.

143. Кудинов В.А. Современные направления развития конструкций станков и задачи динамики / В.А. Кудинов // Динамика станоч. систем гибких автоматизир. пр-в : тез. докл. III Всеюз. науч.-техн. конф., г. Тольятти, 24 – 26 мая 1988 г. - Тольятти, 1988. - С. 33 – 35.
144. Кудинов В.А. Температура при трении и глубинное разрушение / В.А. Кудинов // Сухое трение : сб. – Рига, Изд-во АН Латв ССР, 1961. – С. 155 – 162.
145. Кудинов В.А. Теория вибраций при резании (трении) / В.А. Кудинов // Передовая технология машиностроения: сб. – М.: Изд-во АН СССР, 1956. – С. 10 – 14.
146. Кузнецов Ю.Н. Анализ динамической системы шпиндель-патрон-деталь токарного автомата / Ю.Н. Кузнецов // Вестн. машиностроения. – 1990. – № 8. – С. 42 – 47.
147. Кушнир Э.Ф. Определение АФЧХ упругой системы станка при резании / Э.Ф. Кушнир // Станки и инструмент. – 1983. - № 3. – С. 11 – 13.
148. Лаврентьев М.А. Методы теории функций комплексного переменного / М.А. Лаврентьев, В.Ф. Шабат. – М. : Высш. шк., 1976. – 620 с.
149. Левин А.И. Методы автоматического управления уровнем колебаний в металлорежущих станках / А.И. Левин // Станки и инструмент. – 1973. – № 3. – С. 30 – 32.
150. Левин Б.Р. Вероятностные модели и методы в системах связи и управления / Б.Р. Левин, В.Шварц. – М. : Радио и связь, 1985. – 312 с.
151. Левина З.Н. Контактная жесткость машин / З.Н. Левина, Д.Н. Решетов. – М. : Машиностроение, 1971. – 342 с.
152. Лесков А.В. Применение замкнутых демпфирующих устройств для повышения виброустойчивости автоматизированных станочных систем / А.В. Лесков // Технология мех. обработки и сборки. - Тула, 1990. - С. 66 – 70.
153. Линчевский П.А. Автоколебания при обработке деталей на металлорежущих станках / П.А. Линчевский, Г.М. Маркаров // Металлорежущие станки : респ. межвед. науч.-техн. сб. – К., 1986. – Вып. 14. – С. 31 – 36.
154. Линчевский П.А. Конструкторско-технологические методы устранения вибраций алмазно-расточных станков при подрезке широких торцов осевой подачей / П.А. Линчевский // Металлорежущие станки : респ. межвед. науч.-техн. сб. – К., 1991. – Вып. 19. – С. 8 – 11.

155. Линчевский П.А. Задачи динамики в технологии машиностроения / П.А. Линчевский, А.А. Оргиян, В.М. Кобелев // Вісн. Инж. акад. України. – 2001. - № 3 (4.2). – С. 32 – 36.
156. Линчевский П.А. Колебания и точность в технологии машиностроения / П.А. Линчевский, А.А. Оргиян, Г.А. Оборский // Тр. Одес. политехн. ун-та. – О., 2001. – Вып. 1 (13). – С. 14 – 19.
157. Линчевский П.А. Обработка деталей на отделочно-расточных станках / П.А. Линчевский, Т.Г. Джугурян, А.А. Оргиян. – К. : Техника. – 2001. – 300 с.
158. Линчевский П.А. Расчет износа инструмента на основе динамической модели механической обработки / П.А. Линчевский, С.С. Фотта, В.И. Попов // Изв.вузов. Машиностроение. – 1985. - № 2. – С. 122 – 124.
159. Линчевский П.А. Тонкое растачивание в структуре технологических операций точных отверстий : дис. ... д-ра техн. наук : 05.02.08 / П.А. Линчевский. – О., 1993. – 423 с.
160. Лоладзе Т.Н. Прочность и износостойкость режущего инструмента / Т.Н. Лоладзе. – М. : Машиностроение, 1982. – 320 с.
161. Лукьянов В.П. Исследование вынужденных колебаний металлорежущих станков спектральным методом : дис. ... канд. техн. наук : 05.03.01 / В.П. Лукьянов. – М., 1975. – 236 с.
162. Луцив И.В. Об определении статической и динамической характеристик процесса резания / И.В. Луцив, С.Г. Нагорняк // Резание и инструмент : респ. межвед. науч.-техн. сб. - 1989. - Вып. 41. - С. 67 – 68.
163. Макаров А.Д. Износ и стойкость режущих инструментов / А.Д. Макаров. – М. : Машиностроение, 1966. – 264 с.
164. Макаров А.Д. Оптимизация процессов резания / А.Д. Макаров. – М. : Машиностроение, 1976. – 278 с.
165. Макаров А.Д. Физические основы моделирования стружкообразования в процессе резания / А.Д. Макаров, В.Л. Вейц // Машиностроение и автоматизация пр-ва : межвуз. сб. – СПб.: СЗПИ, 1999. – Вып. 13. - С. 44 – 46.
166. Максимей И.В. Имитационное моделирование на ЭВМ / И.В. Максимей. – М. : Радио и связь, 1988. – 232 с.
167. Максимова Т.Д. Исследование контактных напряжений оптическим методом с применением стеклянных моделей инструмента / Т.Д. Максимова, А.И. Олехвер, Г.А. Смирнов // Поляризационно-опт. метод исслед. напряжений : тез. докл. 5-й Всесоюз. конф. – Л. : ЛГУ, 1966. – С. 380 – 386.

168. Малыгин В.И. Методы и технические средства комплексной диагностики инструмента и оптимального режима резания / В.И. Малыгин. – М. : Изд-во МГТУ "Станкин", 1994. – 48 с.
169. Маринин Г.В. Разработка и исследование станков для алмазного точения особо точных поверхностей : дис. ... канд. техн. наук : 05.03.01 / Г.В. Маринин. – М., 1981. – 198 с.
170. Маслов Г.В. Об общих закономерностях в динамическом поведении несущих систем консольных вертикально-фрезерных станков / Г. В. Маслов // Динамика систем. - Горький, 1975. - Вып. 5. - С. 109 – 117.
171. Маталин А.А. Технология машиностроения / А.А. Маталин. – Л. : Машиностроение, 1985. – 511 с.
172. Маталин А.А. Тонкое и алмазное растачивание / А.А. Маталин, П.А. Линчевский, К.В. Ломакин. – К. : Техника, 1973. – 80 с.
173. Маталин А.А. Точность, производительность и экономичность механической обработки / А.А. Маталин, Б.С. Рыцова. – М. : Машгиз, 1963. – 200 с.
174. Матвеев С.Н. О динамике стружкообразования / С.Н. Матвеев, В.Г. Елимов // Физико-химия в процессе резания металлов. - Чебоксары, 1986. – С. 35 – 39.
175. Математическое моделирование технических систем / А.В.Усов, В.А. Вайсман, ... Г.А. Оборский [и др.]. – К.: Техника, 1995. – 328 с.
176. Математичні моделі керування віброактивністю технологічних машин / З. Стоцько, Б. Дівеєв, Б. Сокіл, В. Топільницький // Машинознавство. - 2005. - № 2 (92). - С. 37 – 42.
177. Мельничук П.П. Оцінка динаміки ТОС при спрацюванні токарного різця / П.П. Мельничук, Я.А. Степчин // Вісн. Житомир. держ. технол. ун-ту. – 2004. – Т. 1, № 4 (31). – С. 66 – 69.
178. Мельничук П.П. Визначення характеристик динамічної системи верстата 16К20 / П.П. Мельничук, Я.А. Степчин // Вісн. Житомир. держ. технол. ун-ту. – 2000. – № 14. – С. 62 – 67.
179. Методы цифрового моделирования и идентификации стационарных случайных процессов в информационно-измерительных системах / А.Н. Лебедев, Д.Д. Недосекин, Г.А. Стеклова [и др.]. – Д. : Энергоатомиздат, 1988. – 64 с.
180. Мещеряков Г. Н. Повышение виброустойчивости токарного станка / Г.Н. Мещеряков, А.Н. Сиваков, Л.П. Тужарова // Станки и инструмент. - 1985. - № 4. - С. 19 – 20.
181. Михайлова В.Л. Вычислительная модель для исследования релаксационных автоколебаний в двухмассовых упругих системах с

двумя источниками трения / В.Л. Михайлова // Изв. вузов. Машиностроение. - 2003. - № 10. - С. 16 – 25.

182. Надежность в технике. Методы прогнозирования показателей параметрической надежности изделий машиностроения : метод. указ. – М. : ВНИИМАШ, 1980. – 85 с.

183. Насад Т. Г. Оценка динамических характеристик инструмента при высокоскоростной обработке с фрикционным нагревом зоны резания / Т.Г. Насад, А.А. Игнатъев // Изв. вузов. Машиностроение. - 2002. - № 6. - С. 51 – 57.

184. Никитин Б.В. Расчет динамических характеристик металлорежущих станков / Б.В. Никитин. – М. : Машгиз, 1962. – 112 с.

185. Новиков Н.В. Применение режущего инструмента из быстрорежущих сталей, твердых сплавов, минералокерамики и поликристаллических сверхтвердых материалов в промышленности / Н.В. Новиков, Г.Г. Карюк, С.А. Клименко // Вісн. Житомир. держ. технол. ун-ту. Техн. науки. – 1999. - № 10. – С. 3 – 6.

186. Новиков Н.В. Совершенствование технологий финишной механической обработки / Н.В. Новиков, С.А. Клименко // Високі технології в машинобудуванні : зб. наук. пр. Харк. держ. політехн. ун-та. – 2002. - Вип. 1 (6). - С. 259 - 276.

187. Новиков Н.В. Условия разрушения режущей части инструмента / Н.В. Новиков // Високі технології в машинобудуванні : зб. наук. пр. Харк. держ. політехн. ун-та. – 2000. - Вип. 1 (3). - С. 180 – 183.

188. Новоселов Ю.К. Динамика формообразования поверхностей при абразивной обработке / Ю.К. Новоселов. - Саратов : Изд-во Саратов. ун-та, 1979. - 231 с.

189. Новоселов Ю.К. Имитационное моделирование процессов чистового и точного шлифования / Ю.К. Новоселов // Прогрессив. технологии машиностроения и современность : сб. тр. Междунар. науч.-техн. конф. / ДонГТУ. – Донецк, 1997. – С. 179 – 180.

190. Нормативы режимов резания и геометрия резцов для тонкого растачивания. Обработка на отделочно-расточных станках / А.П. Пупин, Ю.В. Савилов, Г.Н. Маркаров [и др.] – М. : НИИМАШ, 1972. – 92 с.

191. Оборский Г.А. Влияние динамических взаимодействий в технологических системах на износ инструмента / Г.А. Оборский, А.А. Оргиян // Тр. Одес. политехн. ун-та. – О., 2005. – Вып. 1 (23). – С. 8 – 13.

192. Оборский Г.А. Влияние теплофизических явлений на динамическую устойчивость процесса резания / Г.А. Оборский, А.В. Усов // Нові матеріали і технології в металургії та машинобудуванні:

наук. журн. Запоріз. нац. техн. ун-ту. – Запоріжжя, 2003. – Вип. 1. – С. 58 – 60.

193. Оборский Г.А. Влияние теплофизических явлений на динамическую устойчивость процесса резания и изнашивания режущих инструментов / Г.А. Оборский, А.В. Усов // Сверхтвердые материалы. – 2003. - № 6. – С. 66 – 72.

194. Оборский Г.А. Исследование шлифования деталей с покрытием / Г.А. Оборский, Д.Е. Анельчик, С.В. Мироненко // Сверхтвердые материалы. – 1999. – № 1. – С. 36 – 39.

195. Оборский Г.А. Методы управления надежностью технологических систем по параметру «динамическая устойчивость» / Г.А. Оборский // Високі технології в машинобудуванні : зб. наук. пр. Харк. держ. політехн. ун-та. – Х., 2002. - Вип. 1 (6). - С. 288 - 292.

196. Оборский Г.А. Модель расчета надежности гидромашин на основе анализа отказов / Г.А. Оборский, Д.Е. Анельчик, О.И. Волошин // Строит.-дорож. машины. – 1990. – № 12. – С. 34 – 38.

197. Оборский Г.А. Обеспечение параметрической надежности технологических систем растачивания отверстий / Г.А. Оборский, Т.Г. Джугурян, А.П. Гнатюк // Тр. Одес. политехн. ун-та. – О., 1996. – Вып. 1. – С. 23 – 27.

198. Оборский Г.А. Оптимизация конструктивных элементов инструментальных систем отделочно-расточных станков // Г.А. Оборский // Резание и инструмент в технол. системах : междунар. науч.-техн. сб. – Х., 2002. – Вып. 61. – С. 162 – 166.

199. Оборский Г.А. Оценка гибкости машиностроительного производства / Г.А. Оборский, В.В. Натальчишин // Тр. Одес. политехн. ун-та. – 2000. – Вып. 3 (12). – С. 17 – 19.

200. Оборский Г.А. Построение эффективных систем управления надежностью сложных технических систем / Г.А. Оборский // Тр. Одес. политехн. ун-та. – 2000. – Вып. 3. – С. 23 – 25.

201. Оборский Г.А. Применение структурных моделей для прогнозирования надежности технологических систем шлифования / Г.А. Оборский // Металлорежущие станки: респ. межвед. науч.-техн. сб. – К., 1990. – Вып. 18. – С. 23 – 27.

202. Оборский Г.А. Проблемы устойчивости и надежности замкнутой технологической системы механической обработки / Г.А. Оборский , А.В. Усов // Тр. Одес. политехн. ун-та. – О., 2002. – Вып. 2 (18). – С. 13 - 16.

203. Оборский Г.А. Прогнозирование надежности и стойкости режущего инструмента / Г.А. Оборский // Тр. Одес. политехн. ун-та. – 1998. – Вып. 1 (5). – С. 125 – 128.

204. Оборский Г.А. Прогнозирование параметрической надежности насосов / Г.А. Оборский, Д.Е. Анельчик, О.И. Волошин // Строит.-дорож. машины. – 1991. – № 6. – С. 18 – 20.
205. Оборский Г.А. Расчетная модель для оценки динамического качества станков / Г.А. Оборский, А.А. Оргиян // Вибрации в технике и технологиях. – 2004. - № 3 (35). – С. 85 – 88.
206. Оборский Г.А. Связь динамической устойчивости технологических систем с их надежностью / Г.А. Оборский // Тр. Одес. политехн. ун-та. – О., 2001. – Вып. 4 (16). – С. 25 – 28. - Библиогр.: 4 назв.
207. Оборский Г.А. Технологические методы повышения работоспособности металлорежущего инструмента и деталей машин / Г.А. Оборский, Д.Е. Анельчик, И.П. Сазонов, В.М. Тонконогий // Тр. Одес. политех. ун-та. – О., 1995. – С. 17 – 21.
208. Оборский Г.А. Управление термомеханическими процессами в технологических системах / Г.А. Оборский, А.В. Усов, Г.А. Желиба // Тр. Одес. политехн. ун-та. – О., 2004. – Вып. 2 (22). – С. 149 – 157.
209. Оборский Г.А. Условия устойчивости и надежности технологической системы механической обработки / Г.А. Оборский, А.В. Усов // Високі технології в машинобудуванні : зб. наук. пр. Харк. держ. політехн. ун-та. – Х., 2003. - Вип. 2 (6). - С. 167 - 173.
210. Оборский Г.А. Эффективность и надежность технологических систем / Г.А. Оборский // Вісн. Інж. акад. України. – К., 2001. – № 3. - С. 29 - 31.
211. Оборський Г.О. Моделювання та забезпечення надійності технічних систем і технологічних процесів : навч. посіб. / Г.О. Оборський. – О. : ОПУ, 1997. – 137 с.
212. Оборський Г.О. Оптимізація та забезпечення надійності складних технічних систем / Г.О. Оборський, В.М. Кобелев // Наук. пр. Одес. держ. акад. харч. технологій. – 1998. – Вип. 18. – С. 221 – 223.
213. Оборський Г.О. Розрахунки запасів стійкості верстатів / Г.О. Оборський, О.А. Оргіян // Вісн. Житомир. держ. техн. ун-ту. – Житомир, 2003. – Вип. 2 (26). – С. 130 – 133.
214. Определение характеристик упругой системы алмазно-расточных станков с выносным шпинделем / М.Я. Тальянker, В.М. Кобелев, Ю.Ф. Копелев[и др.] // Станки и инструмент. – 1970. - № 10. – С. 5 – 6.
215. Оргиян А.А. Комплексная обработка поршней ДВС: колебания и точность / А.А. Оргиян // Високі технології в машинобудуванні : зб. наук. пр. Харк. держ. політехн. ун-та. – Х., 2001. - Вип. 1 (4). - С. 198 – 204.

216. Оргиян А.А. Применение метода спектрального анализа функций для определения точности копировальных станков / А.А. Оргиян // Тр. Одес. политехн. ун-та. – 1998. – Вып. 1 (5). – С. 143 – 146.
217. Оргиян А.А. Прогнозирование и обеспечение точности окончательной лезвийной обработки сложнопрофильных и других поверхностей вращения : автореф. дис. ... д-ра техн. наук : 05.02.08 / ОНПУ ; А.А. Оргиян. – Одесса, 2002. – 32 с.
218. Оргіян О.А. Вібраційне погашення коливань при прецизійному розточуванні створів / О.А. Оргіян, Т.Г. Джугурян // Наук. пр. Одес. держ. акад. харч. технологій. – 1997. – Вип. 17. – С. 182 – 186.
219. Орликов М.Л. Динамика станков : учеб. пособие / М.Л. Орликов. – К. : Вища шк., 1980. – 256 с.
220. Орликов М.Л. Динамика станков : учеб. пособие / М.Л. Орликов. – 2-е изд., перераб. и доп. – К. : Вища шк., 1989. – 268 с.
221. Острем К.Ю. Введение в стохастическую теорию управления : пер. с англ. / К.Ю. Острем. – М. : Мир, 1973. – 321 с.
222. Павлов А.Г. Управление динамической точностью при обработке на станках / А.Г. Павлов. – Красноярск : Изд-во Красноярск. ун-та, 1989. – 173 с.
223. Панов И.Н. Жесткость и вибрации при растачивании // Жесткость, точность и вибрации при мех. обработке : сб. / И.Н. Панов. – М. ; Л. : Машгиз, 1956. – С. 81 – 114.
224. Пановко Я.Г. Основы прикладной теории упругих колебаний / Я.Г. Пановко. – М. : Машиностроение, 1967. – 316 с.
225. Переверзев Е.С. Случайные процессы в параметрических моделях надежности / Е.С. Переверзев. – К. : Наук. думка, 1987. – 240 с.
226. Перов В.А. Стохастические задачи оптимизации параметров и оценки надежности нелинейных упругих систем полиграфических машин / В.А. Перов. – М. : Изд-во МГУП, 2000. – 232 с.
227. Пивовар Л.Е. Влияние тепловых деформаций на работоспособность токарных многошпиндельных автоматов / Л.Е. Пивовар, Б.Я. Киловатый // Станки и инструмент. – 1990. – № 6. – С. 12 – 14.
228. Пиппард А. Физика колебаний : пер. с англ. / А. Пиппард. – М. : Высш. шк., 1985. – 456 с.
229. Подстригач Я.С. Обобщенная термомеханика / Я.С. Подстригач, Ю.М. Коляно. – К. : Наук. думка, 1976. – 312 с.
230. Подураев В.Н. Обработка резанием с вибрациями / В.Н. Подураев. – М. : Машиностроение, 1970. – 350 с.
231. Подураев В.Н. Резание труднообрабатываемых материалов / В.Н. Подураев. – М., 1974. – 182 с.

232. Позняк Г.Г. Влияние дисбаланса на форму обработанной поверхности при тонком точении / Г.Г. Позняк, Я. Хамис // Материалы науч.-техн. конф. - М. : УДН, 1988. – С. 51 – 58.
233. Позняк Г.Г. Экспериментальное исследование жесткости узлов в рабочем пространстве токарного станка / Г.Г. Позняк, Д. Пирс, Х. Бенавидис // Тр. XXXV науч. конф. / РУДИ. – М., 1996. – С. 36 – 39.
234. Полетика М.Ф. Контактные нагрузки на режущие поверхности инструмента / М.Ф. Полетика. – М. : Машиностроение, 1969. – 150 с.
235. Полянкин В.А. О влиянии высокочастотных вибраций на процесс формообразования при внутреннем шлифовании / В.А. Полянкин // Резание и инструмент : респ. межвед. науч.-техн. сб. - 1983. - Вып. 30. - С. 64 – 68.
236. Полянкин В.А. О некоторых особенностях автоколебаний при шлифовании / В.А. Полянкин // Резание и инструмент : респ. межвед. науч.-техн. сб. - 1986. - Вып. 36. - С. 111 – 114.
237. Полянкин В.А. О параметрических колебаниях при шлифовании / В.А. Полянкин // Резание и инструмент : респ. межвед. науч.-техн. сб. - 1990. - Вып. 43. - С. 71 – 75.
238. Полянкин В.А. Об интенсивных автоколебаниях при шлифовании / В.А. Полянкин // Резание и инструмент : респ. межвед. науч.-техн. сб. - 1991. - Вып. 45. - С. 98 – 100.
239. Полянкин В.А. Теоретическое исследование динамики процесса вибрационного внутреннего шлифования / В.А. Полянкин, В.Ю. Котелевский // Повышение устойчивости и динам. качества металлорежущих станков . - Куйбышев, 1981. - С. 17 – 23.
240. Пономарев А.С. Особенности автоколебаний в системе СПИД при резании многолезвийным инструментом / А.С. Пономарев // Резание и инструмент : респ. межвед. науч.-техн. сб. - X., 1978. - Вып. 19. - С. 37 – 44.
241. Попов В.И. Динамика станков / В.И. Попов, В.И. Локтев. – К. : Техника, 1975. – 136 с.
242. Попов В.И. К вопросу о статической динамике процесса резания / В.И. Попов // Резание и инструмент : респ. межвед. науч.-техн. сб. - X., 1973. - Вып. 7. - С. 47 – 52.
243. Приборы и системы для измерения вибрации, шума и удара : справ.: в 2 кн. / под ред. В.В.Клюева. – М. : Машиностроение, 1978. - Кн.1. – 448 с.
244. Проволоцкий А.Е. Оптимизация технологических процессов резания труднообрабатываемых материалов / А.Е. Проволоцкий, Б.А. Паршина, Ю.И. Паршин // Вісн. акад. Інж. наук України : спец. тем. дод. від. "Важ. і трансп. машинобудування". – Д., 1998. – С. 11 – 27.

245. Проников А.С. Оценка качества металлорежущих станков по входным параметрам точности / А.С. Проников // Станки и инструмент. – 1980. – № 6. – С. 5 – 7.
246. Проников А.С. Программный метод испытания металлорежущих станков / А.С. Проников. – М. : Машиностроение, 1985. – 288 с.
247. Прочность, устойчивость, колебания / под ред. А.И. Биргера, Я.Г. Пановко. – М. : Машиностроение, 1968. – Т. 3. - 567 с.
248. Пугачев В.С. Основы статистической теории автоматических систем / В.С. Пугачев, И.Е. Казаков, Л.Г. Евланов. – М. : Машиностроение, 1974. – 400 с.
249. Пупин А.П. Исследование производительности и точности тонкого растачивания и разработка рекомендаций по выбору технологических схем обработки отверстий на отделочно-расточных станках: дис. ... канд. техн. наук: 05.02.08 / Одес. политехн. ин-т ; А.П. Пупин. – О., 1980. – 184 с.
250. Путята Т.В. Пространственные автоколебания при резании металлов / Т.В. Путята, В.А. Остафьев // Вестн. машиностроения. – 1976. – № 1. – С. 61 – 65.
251. Пуш А.В. Прогнозирование точности и параметрической надежности шпиндельных узлов / А.В. Пуш // Вестн. машиностроения. – 1996. – № 3. – С. 11 – 16.
252. Пуш А.В. Прогнозирование точности обработки поверхностей / А.В. Пуш, С.Д. Пхакадзе, В.Л. Пьянов // Станки и инструмент. – 1995. – № 5. – С. 12 – 17.
253. Пуш А.В. Шпиндельные узлы. Качество и надежность / А.В. Пуш.. – М. : Машиностроение, 1992. – 288 с.
254. Пуш В.Э. Конструирование металлорежущих станков / А.В. Пуш. – М. : Машиностроение, 1977. – 292 с.
255. Рабочие процессы высоких технологий в машиностроении / под ред. А.И. Грабченко. – Х. : ХДПУ, 1999. – 436 с.
256. Расчет динамических характеристик упругих систем станков с ЧПУ: метод. рек. – М. : ОНТИ ЭНИМС, 1976. – 98 с.
257. Расчеты собственных колебаний упругих систем станков // Металлорежущие станки: респ. межвед. науч.-техн. сб. – К., 1989. – Вып. 17. – С. 44 – 50.
258. Ревва В.Ф. Исследование вибраций и методов их демпфирования при тонкой расточке консольными борштангами : автореф. дис. ...канд. техн. наук : 05.03.01 / Одес. политехн. ин-т ; В.Ф. Ревва. – О., 1966. – 20 с.

259. Резание конструкционных материалов, режущие инструменты и станки / под ред. П.Г. Петрухи. - 2-е изд., перераб. - М. : Машиностроение, 1974. – 616 с.
260. Резание металлов и инструмент / под ред. А.М. Розенберга. – М. : Машиностроение, 1964. – 228 с.
261. Резников А.Н. Тепловые процессы в технологических системах : учебник для машиностроит. спец. вузов / А.Н. Резников. - М. : Машиностроение, 1990. - 287 с.
262. Резников А.Н. Теплофизика процессов механической обработки материалов / А.Н. Резников. – М. : Машиностроение, 1981. – 279 с.
263. Резников В.В. Теория резания металлов / В.В. Резников. – М., 1935. – 150с.
264. Розенберг А.М. Механика взаимодействия инструмента с изделием при деформирующем протягивании / А.М. Розенберг. – К. : Наук. думка, 1981. – 287 с.
265. Розенберг А.М. К вопросу о напряженно-деформированном состоянии металла в процессе резания / А.М. Розенберг, О.А. Розенберг // Сверхтвердые материалы. - 1988. – № 5. – С. 41 – 49.
266. Розенберг А.М. Механика пластического деформирования в процессе резания и деформирующего протягивания / А.М. Розенберг, О.А. Розенберг. – К. : Наук. думка, 1990. – 319 с.
267. Розенберг О.А. Исследование качества рабочей поверхности виброгасителей, изготовленных из алмазного композита термостойкого материала / О.А. Розенберг, С.В. Сохань, В.В. Возный // Високі технології в машинобудуванні : зб. наук. пр. / НГУ „ХП-Харків”. - Х., 2002. – Вип. 1 (6). – С. 317 – 321.
268. Розенберг А.М. Элементы теории процесса резания металлов / А.М. Розенберг, А.Н. Еремин. – Свердловск : Машгиз, 1956. – 318 с.
269. Розенвассер В.Н. Колебания нелинейных систем / В.Н. Розенвассер. – М. : Наука, 1969. – 576 с.
270. Рыжков Э.В. Технологическое обеспечение качества деталей с покрытиями / Э.В. Рыжков, С.А. Клименко, О.Г. Гуцаленко. – К. : Наук. думка, 1994. – 180 с.
271. Рябинин Н.А. Логико-вероятностные методы исследования надежности структурно-сложных систем / Н.А. Рябинин, Г.Н. Черкасов. – М. : Радио и связь, 1981. – 60 с.
272. Рябцев О.И. Выбор параметров ударно-динамического гасителя колебаний / О.И. Рябцев, Н.Н. Андриян // Металлорежущие станки : респ. межвед. науч.-техн. сб. – К., 1991. - Вып. 19. – С. 12 – 15.

273. Рябцев О.И. Метод расчета механических колебаний станков / О.И. Рябцев // *Металлорежущие станки : респ. межвед. науч.-техн. сб.* – К., 1986. - Вып. 14. – С. 3 – 7.
274. Рябцев О.И. Показатели и синтез динамического качества станков / О.И. Рябцев // *Металлорежущие станки : респ. межвед. науч.-техн. сб.* – К., 1983. - Вып. 11. – С. 3 – 8.
275. Санкин Ю.Н. Устойчивость токарных станков при неопределенной характеристике / Ю.Н. Санкин, Н.Ю. Санкин // *СТИН.* - 1998. - № 10. - С. 7 -11.
276. Санкин Ю. Н. Устойчивость токарных станков при обработке нежестких заготовок / Ю.Н. Санкин, С.Л. Пирожков, Н.Ю. Санкин // *СТИН.* - 2000. - № 11. - С. 15 - 20.
277. Светлицкий В.А. Случайные колебания механических систем / В.А. Светлицкий . – М. : Машиностроение, 1976. – 215 с.
278. Свешников А.А. Прикладные методы теории случайных функций / А.А. Свешников. – М. : Наука, 1968. – 463 с.
279. Силин Р. И. Автоматизация контроля на вибрационных доводочных станках / Р.И. Силин, В.В. Третько // *Автоматизация производств. процессов в машиностроении и приборостроении.* - 1990. - № 29. - С. 83 - 85.
280. Сихимбаев М.Р. Повышение точности и динамической устойчивости при растачивании отверстий с применением адаптивных систем / М.Р. Сихимбаев // *Динамика станоч. систем ГАП : тез. докл. 3-й Всесоюз. конф., г. Тольятти, 24 – 26 мая, 1988 г. / АН СССР.* – Тольятти, 1988. – С. 351 – 352.
281. Скочко Є.В. Елементи аналізу коливань та їх наслідків при обробці деталей різанням / Є.В. Скочко // *Вісн. Житомир. держ. технол. ун-ту.* - 2003. - № 1 (25). - С. 44 – 55. - *Бібліогр.:* 51 назв.
282. Современные методы и средства вибрационной диагностики машин и конструкций / Ф.Я. Балицкий, М.Д. Генкин, М.А. Иванова [и др.] // *Науч.-техн. прогресс в машиностроении.* - 1990. - Вып. 25. - С. 1 – 14.
283. Соколов Ю. Н. Использование круглограмм вибрации для оценки технического состояния станочных систем / Ю.Н. Соколов // *Повышение надежности автомат. станоч. систем. : тез. докл. науч.-техн. конф., г. Хабаровск, 4 – 5 окт. 1990 г. - Хабаровск, 1990.* - С. 58 – 61.
284. Соколова А.Г. Влияние износа режущего инструмента на вибрационные характеристики токарного станка / А.Г. Соколова, А.Н. Требунский // *Динамика станоч. систем гибких автоматизир. пр-в : тез. докл. III Всесоюз. науч.-техн. конф., г. Тольятти, 24 – 26 мая 1988 г. - Тольятти, 1988.* - С. 229.

285. Соколовский А.П. Вибрации при работе на металлорежущих станках / А.П. Соколовский // Исслед. колебаний металлорежущих станков при резании металлов : сб. тр. – М. : Машгиз, 1958. – 120 с.
286. Соколовский А.П. Жесткость в технологии машиностроения / А.П. Соколовский. – М. ; Л. : Машгиз, 1946. – 207 с.
287. Солодовников В.В. Расчет оптимальных систем автоматического управления при наличии помех / В.В. Солодовников, П.С. Матвеев. – М. : Машиностроение, 1973. – 240 с.
288. Старков В.К. Технологические методы повышения надежности обработки на станках с ЧПУ / В.К. Старков. – М. : Машиностроение, 1984. - 120 с.
289. Степчин Я. А. Теоретичні основи оцінки стану токарного різця за частотними спектрами / Я. А. Степчин // Вісн. Житомир. інж.-технол. ін-ту. Техн. науки. - 2002. - № 1 (20). - С. 71 – 74.
290. Стрелков С.П. Введение в теорию колебаний / С.П. Стрелков. – М. : Наука, 1964. – 440 с.
291. Струтинський В.Б. Математичне моделювання процесів та систем механіки / В.Б. Струтинський. – Житомир : ЖІТІ, 2001. – 612 с.
292. Струтинський В.Б. Визначення динамічних властивостей пружної системи супорта токарного верстата за допомогою стохастичної математичної моделі / В.Б. Струтинській, О.В. Даниленко // Вісн. Житомир. інж.-технол. ін-ту. Техн.науки. – 1999. – № 10. – С. 22 – 27.
293. Суханов Э.С. Исследование влияния многорезцового точения на виброустойчивость станка / Э.С. Суханов // Станки и инструмент. - 1963. - № 6. - С. 11 – 14.
294. Ташлицкий Н.И. Явления запаздывания усилий при прерывистом резании с переменной толщиной среза / Н.И. Ташлицкий // Вестн. машиностроения. – 1969. - № 4. – С. 67.
295. Теплофизические свойства веществ / под ред. Н.Б. Варгафтика. – Л. : Госэнергоиздат, 1956. – 367 с.
296. Техническая кибернетика. Теория автоматического регулирования / под ред. В.В. Солодовникова. – М.: Машиностроение, 1967. - Кн.2 : Анализ и синтез линейных непрерывных и дискретных систем автоматического регулирования. – 770 с.
297. Технологические методы повышения работоспособности металлорежущего инструмента и деталей машин / Г.А. Оборский, Д.Е. Анельчик, И.П. Сазонов, В.М. Тонконогий // Тр. Одес. политехн. ун-та. – О., 1995. – С. 17 – 21.

298. Тимошенко С.П. Колебания в инженерном деле: пер. с англ. / С.П. Тимошенко, Д.Х. Янг, У. Уивер. – М. : Машиностроение, 1985. – 472 с.
299. Тихонов В.И. Выбросы случайных процессов / В.И. Тихонов. – М. : Наука, 1970. – 392 с.
300. Тихонов В.И. Выбросы траекторий случайных процессов / В.И. Тихонов, В.И. Хоменко. – М. : Наука, 1987. – 304 с.
301. Тихонов В.И. Нелинейные преобразования случайных процессов / В.И. Тихонов. – М. : Радио и связь, 1986. – 296 с.
302. Тлустый М. Автоколебания в металлорежущих станках : пер. с чешск. / М. Тлустый. – М. : Машгиз, 1956. – 395 с.
303. Тонконогий В.М. Работоспособность и надежность инструментов с износостойкими покрытиями / В.М. Тонконогий, Г.А. Оборский, О.В. Тонконогий // Тр. Одес. политехн. ун-та. – 1997. – Вып. 1. – С. 130 – 132.
304. Точность механической обработки, методы ее обеспечения, оценки и управления : учеб.-метод. пособие. - Минск : УП «Технопринт», 2002. - 100 с.
- Гл. 2.2.2. Колебания и вибрации, действующие в системе СПИД. - С. 38 – 48.
305. Точность, надежность и производительность металлорежущих станков / Г.Д. Григорьян, С.А. Зелинский, Г.А. Оборский, Г.Ф. Фирсов. – К.: Техника, 1991. – 201 с.
306. Трепт Е.М. Резание металлов / пер. с англ. Г.И.Айзенштокса. – М. : Машиностроение, 1980. – 269 с.
307. Управление технологической системой прецизионных станков по состоянию режущих инструментов / Г.М. Голдрайх, А.Г. Деревянченко, Т.Г. Джугурян, Л.В. Капительман // Станки и инструмент. – 1995. – № 6. – С. 6 – 11.
308. Усов А.В. Влияние термомеханических явлений на устойчивость процесса резания и изнашивания режущих инструментов / А.В. Усов, Г.А. Оборский // Сверхтвердые материалы. – 2003. – № 6. – С. 37 – 43.
309. Усов А.В. Моделирование систем с распределенными параметрами / А.В.Усов, А.Н. Дубров, Д.В. Дмитришин. – О. : Астропринт, 2002. – 640 с.
310. Усов А.В. Проблемы устойчивости и надежности замкнутой технологической системы механической обработки / А.В. Усов, Г.А. Оборский // Тр. Одес. политехн. ун-та. – 2002. – Вып. 2 (18). – С. 13-16.

311. Усов А.В. Управление термомеханическими процессами в технологических системах / А.В. Усов, Г.А. Оборский, Т.А. Желиба // Тр. Одес. политехн. ун-та. – 2004. – Вып. 2 (22). – С. 149 – 157.
312. Фельдман Е. Ю. Исследование влияния технологических факторов на колебания при полусвободном шлифовании / Е.Ю. Фельдман // Изв. вузов. Машиностроение. - 1999. - № 4. - С. 53 – 58.
313. Фигатнер А.Р. Общие сведения о шпиндельных узлах : материалы по конструированию, смазыванию и монтажу шпиндельных узлов металлорежущих станков / А.Р. Фигатнер. – М. : ЭНИМС, 1995. – 550 с.
314. Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения : в 10 т. / под ред. А.В.Якимова, Ф.В.Новикова. – О., 2004. – Т. 7 : Точность обработки деталей. – 546с.
315. Филиппов А.П. Колебания деформируемых систем. / А.П. Филиппов. – М. : Машиностроение, 1970. – 473 с.
316. Филоненко С.Н. Резание металлов / С.Н. Филоненко. – К. : Техника, 1975. – 230с.
317. Фомин Я.А. Теория выбросов случайных процессов / Я.А. Фомин. – М. : Связь, 1980. – 216 с.
318. Хитрик В.Э. Вибродиагностика процесса механической обработки / В.Э. Хитрик, Н.В. Дорогов, В.А. Шмаков // Вибродиагностика и виброзащита машин и приборов / Иванов. гос. ун-т ; Иванов. энергет. ин-т. - Иваново, 1989. - С. 31 – 42.
319. Холмогоруев Ю.П. Оптимизация процессов обработки отверстий / Ю.П. Холмогоруев. – М. : Машиностроение, 1984. – 184 с.
320. Хомяков В.С. Оптимизация динамических характеристик станков / В.С. Хомяков, В.М. Зайцев // Станки и инструмент. – 1978. – № 8. – С. 81 – 82.
321. Хомяков В.С. Повышение эффективности расчета и анализа динамических характеристик станков на стадии проектирования / В.С. Хомяков, С.И. Досько, С.А. Терентьев // Станки и инструмент. – 1991. – № 6. – С. 7 – 12.
322. Чалый-Прилуцкий А.Н. Практические методы анализа колебаний точных металлорежущих станков : учеб. пособие / А.Н. Чалый-Прилуцкий. - Иваново : Иванов. энергет. ин-т, 1975. - 58 с.
323. Чернянский П.М. Модель вероятностных показателей точности и виброустойчивости металлорежущих станков / П.М. Чернянский, В.Г. Тарасов // Изв. вузов. Машиностроение. - 1989. - № 5. - С. 130 – 133.
324. Чуприна В.М. Исследование динамических характеристик токарного станка с целью диагностирования источников колебаний и

вибраций / В.М. Чуприна, В.Ю. Ласота // Тип. механизмы и технол. оснастка станков – автоматов, станков с ЧПУ и ГПС («Станки – 91») : тез. докл. науч.-техн. конф., г. Чернигов, 14 – 15 мая 1991 г. - К., 1991. - С. 10.

325. Шадский Г.В. Адаптивный способ виброустойчивости токарного станка / Г. В. Шадский, С. Ф. Золотых // СТИН. - 2001. - № 9. - С. 18 – 22.

326. Шаламов В. Г. Моделирование вынужденных колебаний при фрезеровании / В.Г. Шаламов, Д.Ю. Тополов // Изв. вузов. Машиностроение. - 2002. - № 2 - 3. - С. 105 – 111.

327. Шашок А. В. Об одном подходе к определению оптимальной партии заготовок, обрабатываемой одним комплектом режущего инструмента / А.В. Шашок // Изв. вузов. Машиностроение. - 2004. - № 3. - С. 52 – 56.

328. Шепелев А.А. Кинематика процесса вибрационно-прецессионного шлифования / А.А. Шепелев // Сверхтвердые материалы. – 2003. – № 6. – С. 72 - 80.

329. Шмидт Г. Параметрические колебания : пер. с нем. / Г. Шмидт. – М. : Мир, 1978. – 336 с.

330. Штейнберг В.С. Исследование вибраций при токарной обработке металлов / В.С. Штейнберг // Вестн. металлопромышленности. – 1936. - № 12 - 13.

331. Штейнгардт Л.Г. Динамическое моделирование упругой системы станка и идентификация ее параметров / Л.Г. Штейнгардт, О.И. Шарапов, К. Субраманиам // Тип. механизмы и технол. оснастка станков – автоматов, станков с ЧПУ и ГПС («Станки – 91») : тез. докл. науч.-техн. конф., г. Чернигов, 14 – 15 мая 1991 г. - К., 1991. - С. 15 – 16.

332. Шустер В.Г. Система оценок точности обработанной поверхности, как характеристика выходной точности станка / В.Г. Шустер // Станки и инструмент. – 1985. – № 11. – С. 12 – 16.

333. Шустиков А. Д. Влияние вибраций на износ инструмента / А. Д. Шустиков // СТИН. - 2000. - № 1. - С. 12 – 16.

334. Эльясберг М.Е. Автоколебания металлорежущих станков : Теория и практика / М.Е. Эльясберг. - Спб : ОКБС, 1993. - 180 с.

335. Эльясберг М.Е. Динамическая устойчивость станков при работе фрезами различных видов / М. Е. Эльясберг, В.А. Демченко // Станки и инструмент. - 1988. - № 11. - С. 16 – 20 ; № 12. - С. 11 – 13.

336. Эльясберг М. Е. Методические указания по расчету устойчивости процесса резания металла на станках. Табличные расчеты систем с одним резцом и двумя степенями свободы в

режимах устойчивого предельного цикла и равновесного состояния / М.Е. Эльясберг. - Л. : ОКБС, 1979. - 54 с.

336. Эльясберг М. Е. О расчете устойчивости процесса резания с учетом предельного цикла системы / М. Е. Эльясберг // Станки и инструмент. - 1975. - № 2. - С. 20 – 27.

337. Эльясберг М.Е. Об устойчивости процесса резания металлов / М.Е. Эльясберг // Изв. АН СССР. – 1958. – № 9. – С. 37 – 58.

338. Эльясберг М.Е. Повышение устойчивости автоколебательной системы станка при воздействии периодического низкочастотного изменения скорости резания / М.Е. Эльясберг, М.Г. Биндер // Станки и инструмент. - 1989. - № 10. - С. 19 – 21 ; № 11. - С. 6 - 8.

339. Эльясберг М.Е. Повышение устойчивости процесса резания при наличии дополнительного касательного контура и действии импульсов на задней поверхности резца / М.Е. Эльясберг, В.А. Демченко, Т.А. Сидачев // Станки и инструмент. - 1986. - № 3. - С. 30 – 34.

340. Эльясберг М.Е. Способ структурного повышения виброустойчивости станка при резании / М.Е. Эльясберг, В.А. Демченко, И.А. Савинов // Станки и инструмент. - 1983. - № 4. - С. 3 – 7.

341. Эльясберг М.Е. Теория и расчет станков на устойчивость процесса фрезирования / М.Е. Эльясберг, Л.Б. Черняк // Станки и инструмент. - 1981. - № 9. - С. 3 – 9.

342. Эльясберг М.Е. Упрощенная модель многоконтурной динамической системы, для расчета станка на устойчивость при резании / М.Е. Эльясберг, В.А. Демченко // Станки и инструмент. - 1987. - № 8. - С. 4 – 7.

343. Якимов А.В. Теплофизика механической обработки / А.В. Якимов, П.Г. Слободяник, А.В. Усов. – К. ; О. : Либідь, 1991. – 240 с.

344. Ящерицын П.Я. Теория резания. Физические и тепловые процессы в технологических системах / П.Я. Ящерицын. – Минск : Высш. шк., 1990. – 512 с.

345. Ящерицын П.Я. Чистовая обработка деталей в машиностроении / П.Я. Ящерицын, Л.Н. Мартынов. – Минск : Высш. шк., 1983. – 191 с.

346. Armarego E.J.A., Whitefield R.C. Computer based modeling of popular machining operations for force and power prediction / E.J.A. Armarego, R.C. Whitefield // *Annals of the GIRP*. – 1985. – V. 34, N 1. – P. 65 – 69.
347. Bandyopadhyay B.P. Experimental determination of the dynamic characteristics of metal cutting process / B.P. Bandyopadhyay // *Proc. 25-th Int. Mach. Tool. Des. And Res. Conf.* – Birmingham, 1985. – P. 41 – 44.
348. Darlow M.C. Balancing of high-speed machinery / M.C. Darlow. – N.Y. : Springer, 1989. – 185 p.
349. Dot Masahiro, Chujo Shozo. Nihon kikai dakkai ronbunshu = Исследование динамической податливости в процессе резания / Dot Masahiro, Chujo Shozo // *Trans. Jap. Soc. Mech. Eug.* – 1993. – Vol. 59, N 565. – P. 2830 – 2834.
350. Friedman M.Y. Leuze. The effect of thermal conductivity tool material on cutting forces and crater wear rate / M.Y. Friedman // *CIRA i S.* - 1973, Vol. 25, N 1. – P. 39 - 44. (Влияние теплопроводности инструментального материала на силы резания и износ резца по передней поверхности).
351. Kosmol J. Identifikacja wplywu parametrow skrawanja na wibroakustyczne symptomy zuzycia ostra skrawajacego / J. Kosmol, A. Sokolowski // 31 Symp. "model tech." – Glivice, 1992. – N 107. – S. 205 – 211.
352. Kurfoglu F. The accuracy improvement of machine-tools / F. Kurfoglu // *GIRP Ann.* – 1990. – Vol. 39, N 1. – P. 213 – 317.
353. Kusfer F. Cutting dynamic and stability of boring bare / F. Kusfer // *GIRP Ann.* – 1990. – Vol. 39, N 1. – P. 361 – 366.
354. Lan M.S. In-Process Tool Fracture Detection / M.S. Lan, D.A. Dornfeld // *Trans. ASME : J.Eng. Mater and Technol.* – 1984. – Vol. 106, N 2. – P. 111 – 118.
355. Lasota A. Stability of self-induced vibration in metal cutting / A. Lasota, P. Rusek // *Proc. 5th World Congr. Teor. Mach. and Mech., Montreal, 1979. - N.Y., 1979. - Vol. 2.* – P. 1502 – 1505.
356. Lohner K. Simple steps for establishing optimum speeds and feeds / K. Lohner // *Amer. Mach.* – 1996, Vol. 140, N 5. – P. 56 – 57.
357. *Marchelek K. Dynamika obrabiare / K. Marchelek. – Warszawa : QNT, 1991.
358. Marul E., Etna S. Kato S. Chatter vibration of lathe tools. Part 1: General characteristics of chatter vibration. Part 2: On the mechanism of

exiting energy supply / E. Marul, S. Etna, S. Kato // Trans. ASME: Eng. Ltd. - 1983. - Vol. 105, N 2. – P. 100 – 113.

359. Nigm M.M. The method for the analysis of machine tool chatter / M.M. Nigm // Int. J. Mach. tool Des. and Res. - 1981. - Vol. 21, N 3 - 4. – P. 251 – 255.

360. Thompson R.A. A general theory for regenerative stability / R.A. Thompson // Manuf. Eng. Trans : 8-th N. Amer. Manuf. Res. Conf. Proc. Rolla, Mo. May 18-21, 1980. - Dearborn. Mich., 1980. - Vol. 8. – P. 377 - 387.

361. *Tobias S.A. Schwigungen an Werkzeugmaschinen / S.A. Tobias. – Munchen : Carl Manser Verlag, 1961.

362. Week M. Werkzeugmaschine – Fertigungssysteme / M. Week. - Dusseldorf : VDI-Verlag, 1992. - B. 4.

363. Welbourn D.B. Machine-tool dynamics. An introduction / D.B. Welbourn, J.D. Smith. – Cambridge : Univ. Press, 1970. – 144 p.

364. Berzynski S. Моделирование динамических характеристик станков / S. Berzynski, K. Machelek // Pr. nauk. Inst. technol. bud. vasz. Pwroct. - 1990. - № 64. - С. 92 – 108. (РЖ ТМ, 1991, 10А145).

365. Gyozo L. Вибрация в станках // Гер. - 1991. - 43, № 3. - С. 86 – 88. - Текст на венгер. яз.

366. Jiulian Fu. Унифицированная модель колебаний при резании металлов / Fu.. Jiulian, J. Zhejun, J. Jindxue // Int. J. Mach. Tools and Manuf. - 1989. - V. 29, № 4. - С. 601 – 609. - Текст на англ. яз. (РЖ ТМ, 1990, 6А30).

367. Machelek K. Анализ динамической системы станка / K. Machelek, J. Tomkow // Post. Technol. Masz. s urzad. - 1990 (1991). - № 1 – 2. - С. 15.

368. Moore T.N. Определение износа режущего инструмента по величине вибрации в процессе резания / T.N. Moore, Z.F. Reif // Cond. Monit and Diagn. Eng. Manag. : Proc CONADEM 90 : 2 nd. Int. Congr. Vxbridge, 16 – 18 July, 1990. - London, 1990. - С. 68 – 73. - Текст на англ. яз. (РЖ ТМ, 1991, 12А173)

369. Rivin E.I. Оптимизация динамических характеристик станка / E.I. Rivin, W. D Ambrogio // Mech. Syst. and Signal Process. - 1990. - 4, № 6. - С. 495 – 514. - Текст на англ. яз. (РЖ ТМ, 1991, 10А146)

370. Shiraishi M. Способ оптимального управления вибрацией при продольном точении / M. Shiraishi, K. Vatanamaka, H. Fujita // Int. Mash.

Tools and Manuf. - 1991. - 31, № 1. - С. 31 – 43. - Текст на англ. яз. (РЖ ТМ, 1991, 5А47)

371. Schulz Н. Улучшение динамических характеристик станков путем применения полимербетона / Н. Schulz, Н.Д. Дей // Maschine. - 1990. - 44, № 11. - С. 54, 56 – 59. Текст на нем. яз. (РЖ ТМ, 1991, 3А167)

372. Tansel I.N. Исследование вибрации в процессе точения / I.N. Tansel, А. Vagiman // Int. J. Mach. Tools and Manuf. - 1991. - 31, № 4. - С. 539 – 552. - Текст на англ. яз. (РЖ ТМ, 1992, 5А56).

373. Taubmann G. Динамическое моделирование процесса резания на бесцентрово-шлифовальных станках / G. Taubmann, J. Muguerra // Duna. - 1990. - 65, № 7. - С. 67 – 70. - Текст на испан. яз. (РЖ ТМ, 1991, 11А358).

374. Turlik Т. Исследование динамических качеств станка / Т. Turlik, М. Wiercigroch, А. Solipiwo // ZESZ. Nauk. Mech. PSL. - 1990. - 99. - С. 347 – 353. (РЖ ТМ, 1991, 9А141).

375. Undaz E.E. Регулирование уровня вибраций при проектировании оборудования / E.E. Undaz, D.H. Sturz, G.H. Amick // Saund and Vibr. - 1990. - 24, № 7. - Р. 20 – 27. (РЖ ТМ, 1991, 4А127).

Пат. 3200 Україна, UA 7 В 23 В 1/00. Спосіб визначення оптимальної швидкості різання / С.А. Зелинский, Г.О. Оборський. – № 20040503926 ; заявл. 24.05.2004 ; опубл. 15.10.2004, Бюл. № 10.

Указатель имен

Авакян В.А.	1,2,3
Александров В.К.	4
Амосов И.С.	6
Анатольев А.В.	7
Андриян Н.Н.	272
Анельчик Д.Е.	42,194,196,204,207,297
Армарего И.Дж.А.	8
Артюхов Е.С.	40
Аршанский М.М.	9,10,11,12,13,14
Астапенко А.И.	15,75
Бабаков И.М.	16
Бабаян К.С.	1,2
Бабенко А.Е.	17
Базров Б.М.	18
Балицкий Ф.Я.	282
Бальмонт В.Б.	19
Бармин Б.П.	20,102
Барсегян О.А.	69
Бенавидис Х.	233
Бессонов А.А.	21
Бетанили А.И.	22
Биленко С.В.	86
Биндер М.Г.	338
Биргер А.И.	247
Блинов В.Б.	23
Бобров В.Ф.	24,25
Болотин В.В.	27,35
Болотин Г.С.	53
Болотов Б.Е.	28
Браун Р.	8
Бромберг Б.М.	5
Бурдасов Е.Н.	88

Бушуев В.В.	29
Вайсман В.А.	175
Варгафтик Н.Б.	295
Василенко Н.В.	30
Васин С.А.	31
Вейц В.Л.	32,165
Верещака А.С.	31
Верциох В.Л.	33
Ветлицын А.М.	34
Внуков Ю.Н.	39
Вовнейко И.И.	40
Возный В.В.	267
Волгин В.В.	41
Волошин О.И.	42,196,204
Воробьева Т.С.	85
Воронцов А.П.	44
Генкин М.Д.	45,282
Гнатюк А.П.	197
Голдрайх Г.М.	307
Голоскоков Е.Г.	46
Городецкий Ю.И.	47,48
Горюнов А.С.	49
Грабар И.Г.	74
Грабченко А.И.	255
Грановский В.Г.	50
Грановский Г.И.	50
Григорьян Г.Д.	51,305
Гринглаз А.В.	23,53
Гришаев А.А.	81
Гультяев А.К.	52
Гурычев С.Е.	53
Гусайнов Р.В.	54
Гуцаленко О.Г.	270
Даниленко А.В.	38,292

Данилов В.А.	55
Дашевский Г.Б.	5
Демченко В.А.	335,339,340,342
Ден-Гартог Дж.П.	56
Деревянченко А.Г.	57,307
Джугурян Т.Г.	59,157,197,218,307
Дивеев Б.	176
Диментберг Ф.М.	36,60
Дмитришин Д.В.	175
Добрынин С.А.	63
Дондашанский В.К.	32
Дорогов Н.В.	318
Досько С.И.	321
Дроздов Н.А.	64
Дубров А.Н.	309
Дьяконов В.	65,66
Евланов Л.Г.	248
Евстигнеев В.Н.	23
Егорова Г.Ф.	67
Елимов В.Г.	174
Еремин А.Н.	268
Ермаков Г.А.	129
Ерохин В.В.	68
Есян П.М.	69
Жарков И.Г.	70
Желиба Г.А.	208,311
Житомирский В.К.	72
Жулидов А.В.	73
Загашвили Ю.В.	21
Зайцев В.М.	320
Залога В.А.	73
Запольский В.Ф.	74
Зелинский С.А.	305
Зелик В.П.	75,76

Золотых С.Ф.	325
Зорев Н.Н.	77
Зубенко В.Л.	78
Иванова М.А.	282
Ивахненко А.Г.	79
Игнатъев А.А.	183
Израилевич М.Я.	81
Ильницкий В.С.	82
Искович-Лотоцкий Р.Д.	84
Кабалдин Ю.Г.	86,87,88
Казаков И.Е.	248
Калинская В.В.	89,90
Капительман Л.В.	307
Каримов Р.Н.	41
Карюк Г.Г.	185
Каширин А.И.	91
Каширская Е.И.	13,92
Кедров С.С.	93,129
Кирилин Ю.В.	94
Китрар С.Н.	95
Клебанов М.К.	78
Клепиков С.И.	79
Клименко С.А.	96,185,186,270
Клюев В.В.	243
Ключников А.В.	97
Кобелев В.М.	98,113,155,212,214
Козачек Л.Г.	99
Козловский Н.А.	40
Колев К.С.	100
Колесникова К.С.	36
Коловский М.З.	101
Коляно Ю.М.	229
Кондратов А.С.	102
Кондрашов С.П.	103

Копелев Ю.Ф.	104,105,106,107,108,109,110,111,112,113,114,115,116, 117,118,119,214
Копылов В.В.	80
Коробочкин Б.Л.	120
Королева Е.М.	121
Корсаков В.С.	122
Котелевский В.Ю.	239
Кочинев М.А.	85,123,124,125
Крагельский И.В.	126
Кришевский М.Б.	74
Круглов В.	65,66
Кудинов В.А.	85,127,128,129,130,131,132,133,134,135,136,137,138, 139,140,141,142,143,144,145
Кузнецов Ю.Н.	146
Кушнер В.С.	31
Кушнир Э.Ф.	147
Лаврентьев М.А.	148
Ламдон Э.А.	5
Ласота В.Ю.	324
Лебедев А.Н.	179
Левин А.И.	149
Левин Б.Р.	150
Левина З.Н.	151
Лесков А.В.	152
Линкова Г.Г.	114
Линчевский П.А.	153,154,155,156,157,158,159,172
Локтев В.И.	7,241
Лоладзе Т.Н.	160
Ломакин К.В.	172
Лукьянов В.П.	161
Луцив И.В.	162
Макаров А.Д.	163,164,165
Максимей И.В.	166
Максимова Т.Д.	167

Малыгин В.И.	168
Маринин Г.В.	169
Маркаров Г.М.	153
Маркаров Г.Н.	154
Маркелов А.С.	21
Мартынов Л.Н.	345
Маслов Г.В.	170
Маталин А.А.	171,172,173
Матвеев П.С.	287
Матвеев С.Н.	174
Мелещук С.Б.	4
Мельничук П.П.	96,178
Мироненко С.В.	194
Михайлова В.Л.	181
Михелькевич В.И.	67
Мосейчук А.Я.	12
Муковоз Ю.А.	96
Мурзаков Х.Е.	44
Нагорняк С.Г.	162
Насад Т.Г.	183
Натальчишин В.В.	199
Недосекин Д.Д.	179
Никитин Б.В.	184
Новиков Н.В.	185,186,187
Новиков Ф.В.	314
Новичков Ю.Н.	26
Новоселов Ю.К.	188,189
Носуленко А.А.	73
Обертюх Р.Р.	84
Оборский Г.А.	42,51,156,175,191,192,193,194,195,196,197,198,199, 200,201,202,203,204,205,206,207,208,209,210,211,212, 213,297,303,305,308,310,311
Олехвер А.И.	167
Оргиян А.А.	119,155,156,157,191,205,213,215,216,217,218

Орликов М.Л.	219,220
Остафьев В.А.	250
Острем К.Ю.	221
Павлов А.Г.	222
Панов И.Н.	223
Пановко Я.Г.	224,247
Паршин Ю.И.	244
Паршина Б.А.	244
Переверзев Е.С.	225
Перов В.А.	226
Петруха П.Г.	259
Пивовар Л.Е.	227
Пиппард А.	228
Пирожков С.Л.	276
Пирс Д.	233
Плотникова Л.И.	175
Погребняк А.П.	38
Подстригач Я.С.	229
Подураев В.Н.	230,231
Позняк Г.Г.	80,232,233
Полетика М.Ф.	234
Полянкин В.А.	235,236,237,238,239
Пономарев А.С.	240
Попов В.И.	7,158,241,242
Проволоцкий А.Е.	244
Проников А.С.	245,246
Пугачев В.С.	248
Пупин А.П.	190,249
Путяга Т.В.	250
Пуш А.В.	251,252,253,254
Пхакадзе С.Д.	252
Пьянов В.Л.	252
Ревва В.Ф.	104,258
Резников А.Н.	261,262,263

Решетов Д.Н.	58,151
Родионов О.Е.	28
Розенберг А.М.	260,264,265,266,268
Розенберг О.А.	265,266,267
Розенвассер В.Н.	269
Росев Л.М.	100
Роугияйнен Е.А.	11
РЫЖКОВ Э.В.	270
РЫЦОВА Б.С.	173
Рябинин Н.А.	271
Рябцев О.И.	108,109,111,118,272,273,274
Сабиров Ф.С.	124
Саблин П.А.	86
Савилов Ю.В.	190
Савинов И.А.	340
Савчук В.И.	49
Сазонов И.П.	207,297
Санкин Н.Ю.	275,276
Санкин Ю.Н.	275,276
Сарычева Е.Н.	19
Светлицкий В.А.	277
Свешников А.А.	278
Севостьянов И.В.	84
Серый С.В.	88
Сиваков А.Н.	180
Сидачев Т.А.	339
Силин Р.И.	279
Сирота Э.М.	105
Сихимбаев М.Р.	280
Скочко Е.В.	281
Скраган В.А.	71
Слободяник П.Г.	343
Смирнов Г.А.	167
Сокол Б.	176

Соколов Ю.Н. 283
Соколова А.Г. 45,284
Соколовский А.П. 285,286
Сологубов Н.Ф. 15
Солодовников В.В. 287,296
Сохань С.В. 267
Старков В.К. 288
Стеклова Г.А. 179
Степанов Ю.С. 92
Степчин Я.А. 178,289
Стоцько З. 176
Стрелков С.П. 290
Струтинский В.Б. 291,292
Субраманиам К. 331
Суханов Э.С. 130,293
Тальянker М.Я. 110,111,117,214
Тарасов В.Г. 323
Ташлицкий Н.И. 294
Терентьев С.А. 321
Тимошенко С.П. 298
Тихонов В.И. 299,300,301
Тихонькова Н.А. 105,110
Тлустый М. 302
Тонконогий В.М. 207,297,303
Тонконогий О.В. 303
Топильницкий В. 176
Тополов Д.Ю. 326
Требунский А.Н. 284
Трепт Е.М. 306
Третько В.В. 279
Тужарова Л.П. 180
Уивер У. 298
Усов А.В. 175,192,193,202,208,209,308,309,310,311
Федоренко И.Г. 38

Фельдман М.С.	63,312
Фигатнер А.Р.	313
Филиппов А.П.	46,315
Филоненко С.Н.	316
Фирсов Г.И.	63,305
Фомин Я.И.	317
Фотта С.С.	158
Фролов К.В.	60
Хамис Я.	232
Хачатрян В.Ш.	1,2
Хитрик В.Э.	318
Хмылко Н.В.	34
Холмогоруев Ю.П.	319
Хоменко В.И.	300
Хомяков В.С.	320,321
Чабанов Ю.А.	67
Чалый-Прилуцкий А.Н.	322
Черкасов Г.Н.	271
Черняк Л.Б.	341
Чернянский П.М.	323
Чиряев В.И.	32
Чуприна В.М.	140,324
Шабат В.Ф.	148
Шадский Г.В.	325
Шаламов В.Г.	326
Шарапов О.И.	331
Шашок А.В.	327
Шварц В.	150
Шедь О.В.	80
Шендеров А.Р.	117
Шепелев А.А.	328
Шибанов Е.И.	85
Шмаков В.А.	318
Шмидт Г.	329

Шрам Е.В.	75
Штейнберг В.С.	330
Штейнгардт Л.Г.	331
Шустер В.Г.	332
Шустиков А.Д.	333
Щербаков В.П.	9
Эльясберг М.Е.	334,335,336,337,338,339,340,341,342
Янг Д.Х.	298
Якимов А.В.	314,343
Ящерицын П.Я.	344,345

Уклад. З.Х. Исламгулова

21 липня 2008 р.