

МЕТРОЛОГІЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ХАРАКТЕРИСТИК ЯКОСТІ

ОБРОБЛЕННЯ ПОВЕРХНІ ДЕТАЛІ

Барліт В.В.

Науковий керівник - доц. каф. «Металорізальні верстати, метрологія та

сертифікація, канд. техн. наук Гугнін В.П.

Однією з основних проблем забезпечення характеристик якості оброблення поверхні деталі являються нерівності різної форми і висоти, що утворюються в процесі обробки. Ціль метрологічного забезпечення являється підвищення показників якості машин за рахунок підвищення якості поверхневого шару деталей. Якість поверхні оцінюється двома параметрами: фізичними і геометричними характеристиками. Геометрична характеристика обробленій поверхні визначається наявністю: погрішності форми, хвилястості та шорсткості. При метрологічному контролі шорсткості поверхонь зазвичай вирішують два завдання: визначають приналежність контрольованої поверхні до призначеного класу шорсткості, а також придатність поверхні деталі відносно вимог до шорсткості поверхні. Експлуатаційні властивості деталей машин і довговічність їх роботи в значній мірі залежать від забезпечення геометричних параметрів якості поверхонь деталі.

Список літератури:

1. Рудзит Я.А., Плуталов В.Н. Основы метрологии точность и надежность в приборостроении М.: Машиностроение, 1991. – 304 с.: ил.