

ПРОТИПРИГАРНІ ПОКРИТТЯ ПІЩАНИХ СТРИЖНІВ

Солоненко Л.І.

Науковий керівник – проф. каф. “Технологія управління ливарного виробництва”, док. техн. наук Лисенко Т.В.

Застосовуючи високоякісні протипригарні покриття піщаних стрижнів, можна істотно підвищити чистоту поверхні виливків, поліпшити товарний вид лиття, скоротити трудові витрати й оздоровити умови праці робітників на зачисних операціях. Одночасно знижується газонасиченість металу виливків [1].

Широке поширення отримала технологія виливка з легких сплавів великогабаритних деталей литтям безпосередньо в кокіль із застосуванням низького тиску. Використання в цих умовах піщаних стрижнів викликає значне посилення проникнення металу в пори стрижнів, а, виходить, і збільшення пригару на поверхні, які ними оформлюються, і приводить до браку виливків [2].

Метою роботи є дослідження седиментаційної стійкості фарбових суспензій, а також визначення газотворної здатності чотирьох складів фарбових покриттів піщаних стрижнів при литті в кокіль алюмінієвих сплавів.

Нами розглянута класифікація протипригарних покриттів, визначені оптимальні щільності фарбових суспензій і їхня криюча здатність. Проведено дослідження газотворної здатності й газопроникності покриттів. Для обробки експериментальних даних використовувався програмний продукт MathCAD (демонстраційна версія).

Список літератури:

1. Дорошенко С.П. Запобігання пригару на виливках. Теорія й практика / С.П. Дорошенко, В.Н. Дробязко, А.И. Шейко // Ливарне виробництво. — 1996. — №4 — С. 20-21.
2. Сварика А.А. Покриття ливарних форм. — М.: Машинобудування. 1977. — 216 с.