

**ІНФОРМАЦІЙНО-КОМП'ЮТЕРНЕ МОДЕЛЮВАННЯ І ОПТИМІЗАЦІЯ
ТЕХНОЛОГІЧНИХ ПРОЦЕСІВ ТРАФАРЕТНОГО ДРУКУВАННЯ ДЛЯ
ВИРОБНИЦТВА ЕЛЕКТРОННИХ АПАРАТІВ**

Демченко А. М.

Науковий керівник — проф. каф. “Електронних засобів та інформаційно-
комп'ютерних технологій”

канд. техн. наук. Панов Л. И.

Технологічний процес трафаретного друкування достатньо довго і широко використовується у промисловості при виробництві електронної апаратури, а на сьогоднішній день, коли швидко розвивається технологія монтажу на поверхню, з'явилась необхідність використання трафаретного друкування при складально-монтажних роботах у технологічних процесах нанесення паяльних паст і клеїв для радіомонтажу на поверхню друкованих плат і дозованого паяння електричних компонентів.

Метою роботи є розробка і обґрунтування рекомендацій по вдосконаленню технологічного процесу трафаретного друкування для підвищення роздільної здатності (дозволу) і точності процесу друкування, якості та надійності обладнання, трафаретів, визначення вимог до матеріалів (паст, клеїв і т. інш.), що використовуються у технологічному процесі.

Новиною наукової роботи є як підхід до моделювання, так і можливість практичного використання результатів дослідження для оптимізації процесу, для удосконалення якості виробів і підвищення можливостей технологічного процесу виробництва сучасних електронних апаратів. Приведені рекомендації щодо їх удосконалення.

1. А.А. Грачев, А.А. Мельник, Л.И. Панов. Поверхностный монтаж при конструировании и производстве электронной аппаратуры. – Одесса: ЦНТПИ ОНЮА, 2003. – 428с.