

27. ЩОДО ПИТАННЯ КОМПЕНСАЦІЇ РОЗМІРНОГО ЗНОСУ РІЗЦЯ ПРИ РОЗТОЧУВАННІ ОТВОРІВ

Заарур Омар Науковий керівник – доц. каф. “Технологія машинобудування”, к.т.н Буюклі І.М.

Відомо, що при розточуванні отворів великих діаметрів і довжини в результаті розмірного зносу різця R_u радіальний розмір отвору зменшується на ту ж величину R_u , тобто формується геометрична погрішність у вигляді конусності.

Зменшити величину конусності можливо за рахунок компенсації розмірного зносу, виконуемий пристроями різного типу. Представляє інтерес метод компенсації розмірного зносу, описаний в А.С. СССР №1398999 кл. В 23в 29/03 1986 (Бюл. №21 07.06.86) Але в зазначеному А.С. не визначено взаємозв'язок значень кутів F та F' з величиною компенсації, що являється метою данної роботи.